

# 轻质不燃板设备轻质阻燃板设备轻质复合保温板设备

产品名称	轻质不燃板设备轻质阻燃板设备轻质复合保温板设备
公司名称	宁津县中远保温设备厂
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫伟 型号:各种型号 规格:各种规格
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇西雒村
联系电话	0534-5235768 18753483315

## 产品详情

德州鑫达 聚苯颗粒隔墙板设备 技术遥遥领先 轻质内隔墙板生产线（轻质内隔墙板设备）的特点采用双驱动对辊挤压工艺，产品从上浆、主料、铺布、复合，复压一次性完成整板的生产过程，墙体板设备自动化程度高，运行平稳，规格任意调整。墙体板设备生产的产品表面平整，光滑、密实度高，真正实现了新型建筑隔墙板材的工业化流水线生产。

### 德州鑫达 聚苯颗粒隔墙板设备 技术遥遥领先产品原理介绍

大大降低了生产工人的劳动强度。彻底改变了以往的立模，天模浇注成型的诸多弊端。如：模具使用量大，周转率低；需电加热或蒸汽加热；产品种类单一；隔声。

### 轻质隔墙板设备特点

- 1、生产用工少，只需6~8人即可进行操作。
- 2、设备自动化程度高，工人劳动强度小。
- 3、设备性能稳定，产出产品质量好。轻质隔墙板设备产出产品质量稳定，具备环保、防火、隔声好、隔热、保温的特点。
- 4、设备操作简单，不需花大量时间进行人员培训。
- 5、单班产能高。

## 产品原料

内隔墙板生产线生产的产品所采用的原料一源广，没有地区局限性。主要利用锯末、稻草、稻壳以及各种农作物秸秆，加入无机材料（如滑石粉、建筑垃圾、硅藻土、粉煤灰等）经特殊工艺加工而成。生产成本低廉，投资少，见效快。

产品特点及性能名称	标准指标	检验值
气干密度	50kg/m <sup>2</sup>	30.0kg/m <sup>2</sup>
面板干缩率	0.08%	0.015%
抗折荷载	1400N	5640N
抗冲击	冲击3次无开裂等破坏现象	冲击3次无开裂等破坏现象
主断面热阻（T=90mm）	1.35（m <sup>2</sup> .k）/w	1.36（m <sup>2</sup> .k）/w
热桥面积率	8%	2.22%
隔声量		36dB
放射性		未检出
特点		

### 1.轻质抗震：

单位面积质量仅为红砖墙的1/10，具有良好的抗震性能，无论是低层还是高层建筑均可使用，更适用于钢架结构的厂房，来代替彩钢板，性能更优越。

2.施工快速方便：采用板块或组合安装，干法作业，具有钉、锯、刨、粘、贴等优良特点。

3.综合成本低：生产该产品主要利用农业、工业废物，生产成本低廉。由于减轻梁柱基础荷载，施工周期短，相比实心砖，空心砖降低工程造价20%以上。

4.节能环保：生产过程无需高温高压，产品无毒、无害、无污染，无放射性，属绿色环保新型节能建材。

5.提高使用面积：在保温、隔音等要求相同的条件下，板材更薄，相同建筑，同比可增加10%以上的使用面积。

6.防火，防水，抗冲击，耐酸碱，抗老化等特点。

## 产品的应用范围

主要应用于建筑墙体保温（如：钢筋混凝土墙、陶粒空心砌块填充墙、混凝土空心砌块墙、粘土多孔砖墙等）建筑屋面保温系统、钢板屋面保温、地面保温、冷库保温、路面地基、能广泛于许多领域中、如冷藏车、广场地面、飞机场等。

## 产品优点

墙体板设备的生产工艺简单，设备自动化程度高，劳动强度低，流水线作业，生产过程无噪音无三废排放。墙体板设备能耗低，不需高温、高压，利用化学反应自身释放热量，达到生产工艺要求。

## 效益分析成本核算

原材料：19-25元/m<sup>2</sup>（根据厚薄不同）；工资1元/m<sup>2</sup>

水电费;0.5元/m<sup>2</sup>设备折旧0.2元，管理费用1元/m<sup>2</sup>

合计;21.7元-27.70元/m<sup>2</sup>

## 利润分析

（以小型为例）日产800m<sup>2</sup>，以58元/m<sup>2</sup>的价格销售，每天利润 $800\text{m}^2 \times 58\text{元}/\text{m}^2 - 800\text{m}^2 \times 21.70 - 27.70 = 29040 - 24240$ 元。

## 设备使用与操作说明

地模轻质墙板机运行前，应检查生产场地是否符合挤压机运行的技术要求（购机时，厂房向用户提供生产场地建造标准）。

A、运行前的检查准备，场地清理与涂刷隔离剂。隔离剂由用户自购，应选用无毒无臭、无刺激、隔离效果良好、对台面和制品无腐蚀且价格低廉的隔离剂，以防止制品与场地表面粘结，起板困难。

B、检查并调整成型腔尺寸。振动板应处于自由状态，四边与周围部件应有1.5~2.5mm间隙，高度位置比成型刮板的前端底1.5~2mm；成型刮板至墙板底面的高度；前端（与振动板相接处）59mm，后端58mm；

C、将墙板机拉入工位，两前轮内侧分别卡在两地条的外侧，左右墙板的最后端分别也卡在两地条的外侧，将挤压机调整至工作状态。

D、检查各紧固部分是否松动（特别是前后支板螺栓和电气系统的螺栓应重点检查），检查减速箱的油面并使之符合要求；料斗内不得有杂物，向振动导杆上的黄油嘴压黄油；开启电源总开关，启动主电机搅刀旋转。

E、启动墙板机主电机、驱动搅刀空运转，若有异常现象应立即停机检查。注意空载状态切勿启动振动器，以免造成零部件损坏。[宁津鑫伟保温板设备有限公司](#)

[电话微信同号：15092522377](tel:15092522377)

[客服QQ：2975093340](qq:2975093340)

[联系人：李经理](#)

[地址：山东省宁津县](#) 经济开发区。