

# 钢制弯头生产厂家现货报价

产品名称	钢制弯头生产厂家现货报价
公司名称	沧州恒运管道装备制造有限公司
价格	45.00/个
规格参数	品牌:恒运 型号:100
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13315743211

## 产品详情

碳钢弯头专业生产厂家，弯头生产小口径专业制造，不锈钢弯头专业生产厂家，钢制弯头现货经销价格。

碳钢弯头出货即使是客户部要求我们的无缝弯头在出厂之前都是需要喷砂除锈处理的，这是一项很重要的工作，很多商家很不愿意给我客户喷砂除锈，因为这样会暴露无缝弯头的种种缺点还需要修磨。很多客户在我厂订购无缝弯头的时候我厂基本都负责喷砂，一是方便广大客户二是把无缝弯头收拾的更为漂亮，但是喷砂也不是无常的，无论生熟客户价格都绝对低于市场同行业，我厂只收一个成本费用。

外贸无缝弯头几乎都要求喷砂除锈，无缝弯头在生产的时候由于内壁涂上铅粉之后还会有很多铅粉敷在弯头内壁，其实铅粉是一种对环境污染很严重的东西，但是我们厂家生产很多种管件都离不开铅粉他可以起到顺滑的作用防止无缝弯头在生产的时候被胎具拉伤，无缝弯头喷砂除锈有两个好处，第一可以去除弯头内壁的铅粉这样可以保证客户的要求，因为客户也是不愿意很多不环保的东西进入管道，特别是走水的介质要求就更严格了，但是五金市场劣质弯头根本都不喷砂全部流入市场安装到多种环境中环境污染很严重。第二便是可以发现无缝弯头很多的缺陷从而修磨使得无缝弯头更美观。

对焊弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。如没有特殊的说明，一般选用的是1.5D的弯头大口径对焊弯头是对焊弯头的一种特例，对焊弯头是利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的一类电阻焊方法。对焊的生产率高、易于实现自动化，因而获得广泛应用。大口径对焊弯头应用范围可归纳如下：（1）工件的接长例

如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的对焊。（2）环形工件的对焊例如汽车轮辋和自行车、摩托车轮圈的对焊、各种链环的对焊等。（3）部件的组焊 将简单轧制、锻造、冲压或机加工件对焊成复杂的零件，以降低成本。例如汽车方向轴外壳和后桥壳体的对焊，各种连杆、拉杆的对焊，以及特殊零件的对焊等。（4）异种金属的对焊 可以节约贵重金属，提高产品性能。例如刀具的工作部分（高速钢）与尾部（中碳钢）的对焊，内燃机排气阀的头部（耐热钢）与尾部（结构钢）的对焊，铝铜导电接头的对焊等。对焊分为电阻对焊和闪光对焊两种。