

聚丙烯PP管生产厂家

产品名称	聚丙烯PP管生产厂家
公司名称	江苏瑞尔隆鼎实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	镇江新区姚桥镇瑞业路6号
联系电话	0511-83390121 132-9646-2015

产品详情

TEL : 132-9646-2015

QQ微信同号 : 316-2983-268

将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层,如表面尚有油脂,应用氯乙烯或丙酮拭净;将两端插入电焊套,两端必需插达电焊套之中间点,插入时两 endpoint 不得有水.然后插入焊接控制器之二次线,开始焊接.过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱.焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压於管内及由外扳动管子,以确保接合点不变形。

PPH管道的焊接为热熔焊接，采用各种规格的液压式或手动式塑料管道热熔接机。以液压式塑料管道热熔接机为例，焊接主要分三个部件：焊机控制平台、熔接操作平台、工具放置架。下料用专用割刀按要尺寸切割管道。切割管道时要注意不要跑线并徐徐旋进刀片，不要过于急进，会损坏刀片。当割刀难以旋转时，应反向旋转割刀，取出刀片，重新跑线。