

# Y317L不锈钢焊丝 E317LT1-1 Y316L Y308L Y316H不锈钢药芯焊丝

产品名称	Y317L不锈钢焊丝 E317LT1-1 Y316L Y308L Y316H不锈钢药芯焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

ZJ.E317LT1-1不锈钢药芯焊丝

ZJ-317L

特性与用途:

适用于低C-18 Cr-12 Ni-3.5

Mo不锈钢,焊道金属在奥氏体组织中含有适量的铁素体故其焊道完整性及抗裂性

性优,又含碳低,可防晶间腐蚀,并具有优越的低温冲击性能及良好的耐蚀性。于需要低温冲击且耐蚀性优的压

力容器场合。

注意事项:

(1)所使用之CO<sub>2</sub>保护气体,纯度须在99.98%以上.5气体流量在线径1.2、1.6mm时须保持在20L /min以上。

(2)施焊场所需有良好之遮风屏蔽,以防保护气体飞散而产生焊接缺陷。

(3)焊接处之油污、水份等须清除干净。

立木木米北右限公司

11。一广」人」 ”J」」广」I”

焊道化学成份之一例(wt%):

品名

|Mn

Si

|S

|Cr

|Ni

|Mo

保护气体

ZJ-317L 0.031 1 .340.41

|0.016 0.003 19.26 13.58 3.42

|CO2

焊道机械性质之一例:

抗拉强度

伸长率

冲击值-196 ° C

品名

保护气体

|MPa

|%

ZJ-317L

|588

41

33

|CO2