

Y316L不锈钢药芯焊丝 E316LT1-1不锈钢焊丝 焊后无裂纹

产品名称	Y316L不锈钢药芯焊丝 E316LT1-1不锈钢焊丝 焊后无裂纹
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

Y316L???????

类型介绍

该产品的主要特点
19%Cr-12%Ni-2%Mo

应用领域
石油化工

防腐蚀性能好

耐腐蚀需求

焊后颜色亮白

化肥设备

电弧稳定、飞溅少

纺织机械

焊后无裂纹

食品机械

型号规格

直径 (mm) 包装盒 (kg) 1.2mm12.5kg1.6mm12.5kg

产品描述

描述：

Y316L是超低碳19%Cr-12%Ni-2%Mo的CO₂（混合）气体保护不锈钢药芯焊丝，可进行全位置焊接，因含Mo，对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类的防腐蚀性能极好；焊接工艺性能良好、电弧稳定、飞溅少、焊缝成型美观。

主要应用领域：

例如：适用于石油化工设备等，如22%Cr17Ni12Mo₂（SUS316L）等的焊接。

焊接工艺性能良好

焊后表面亮白色，颜色美观

CCrNiMoMnSiSPCu0.0417.0-20.011.0-14.02.0-3.00.5-2.51.00.030.040.5

注意事项

焊接时直流反接;

焊接时，CO₂或75%~80%Ar+CO₂气体流量宜为20~25L/min;

焊丝的干伸长度宜控制在15~25mm范围内;

道间温度控制在135~165度之间;

焊接前必须清除焊件上的杂质，如锈，油和水分。