

# 卓君ZJ. E310T1-1 ZJ.Y310不锈钢药芯焊丝 耐热耐高温 现货包邮

产品名称	卓君ZJ. E310T1-1 ZJ.Y310不锈钢药芯焊丝 耐热耐高温 现货包邮
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	焊丝规格:0.8-4.0mm 焊条规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

	抗拉强度 Rm ( MPa )	延伸率 A ( % )
标准值	550	30
一例	650	35

### 熔敷金属力学性能

	抗拉强度 Rm ( MPa )	延伸率 A ( % )
标准值	520	25
一例	588	41

### ZJ.E310T1-1不锈钢药芯焊丝

说明：ZJER310是耐高温性能稳定。同时ZJER310药芯焊丝具有良好的焊接工艺性能，电弧稳定、飞溅小、成形优良、送丝稳定，可进行全位置焊接。ZJ.310用途：适用于耐高温产品如高温炉、煤炭焦化设备等、也可用于异种材料的焊接。焊丝熔敷金属化学成分范围及一例：%

	抗拉强度 Rm ( MPa )	延伸率 A ( % )
标准值	550	30
一例	650	35

### 熔敷金属力学性能

	抗拉强度 Rm ( MPa )	延伸率 A ( % )
标准值	520	25

ZJ.ER308不锈钢焊丝ER308L不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢，电弧稳定，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ZJ.ER308Lsi不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni不锈钢电弧稳定，焊道美观，抗裂性强，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳

ZJ.ER308H不锈钢焊丝用途：焊接18Cr-8Ni 不锈钢，电弧稳定，焊道美观，抗裂性强

ZJ.ER307Si不锈钢焊丝用途：锰含量高故裂纹敏感度低，适用于非磁性钢，高锰钢，硬化性耐磨钢等难以焊接的钢材ER307不锈钢焊丝用途：适用于硬化钢、磁性钢及其他难以焊接的钢材

ZJ.ER309不锈钢焊丝eR309L不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热腐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lsi不锈钢焊丝用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良，由于增加了Si的含量，焊接操作性及熔金流动性更佳ER309Si不锈钢焊丝

用途：异种金属焊接用，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，作业性良ER309Lmo不锈钢焊丝用途：高温耐热裂和腐蚀性好，焊接金属为超低碳奥氏体组织，适用于低碳钢与不锈钢的异种金属焊接