日照出厂美标H型钢,W18*11*158拆捆单根交货

产品名称	日照出厂美标H型钢,W18*11*158拆捆单根交货
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	规格:W系列 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM A6
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层（注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢而且近年来液氨事故层出不穷，各地安监局纷纷加大对液氨的监管力度。由于液氮气化无需能源，因此采用模式二，即使意外停电，氮气正常供应。受以上因素影响，从2012年开始，越来越多企业从模式一走向模式二，如宁波东睦集团、莱芜新艺等，共17个项目，约50条烧结炉完成技术改造。技术改造后，一是脱碳、尺寸变形等不良率下降；二是质量稳定，复烧频率降低，产能提高，交期有保证；三是简单省心，不再受制气设备故障所引起各种问题的困扰，专注生产。
美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准 美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992等
二、美标H型钢拆捆单根交货 三、美标H型钢W18*11*158淬火工件的硬度影响了淬火的效果。淬火工件一般采用洛氏硬度计测定其HRC值。淬火的薄硬钢板和表面淬火工件可测定HRA值，而厚度小于0.8mm的淬火钢板、浅层表面淬火工件和直径小于5mm的淬火钢棒，可改用表面洛氏硬度计测定其HRC值。
结构选型 四、美标H型钢的规格型号表

W4*W4*13	W21*6.5*44	W14*5*22	W30*15*391
W5*W5*16	W21*6.5*50	W14*5*26	W33*11.5*118
W5*W5*19	W21*6.5*57	W14*6.75*30	W33*11.5*130
W6*W4*8.5	W21*8.25*48	W14*6.75*34	W33*11.5*141
W6*W4*9	W21*8.25*55	W14*6.75*38	W33*11.5*152
W6*W4*12	W21*8.25*62	W14*8*43	W33*11.5*169
W6*W4*16	W21*8.25*68	W14*8*48	W33*15.5*201
W6*W6*15	W21*8.25*73	W14*8*53	W33*15.5*221
W6*W6*20	W21*8.25*83	W14*10*61	W33*15.5*241

W6*W6*25
W8*W4*10
W8*W4*13
W8*W4*15
W8*W5.25*14
W8*W5.25*18
W8*W5.25*21
W8*W6.5*24
W8*W6.5*28
W8*W8*31
W8*W8*35
W8*W8*40
W8*W8*48
W8*W8*58
W8*W8*67
W10*4*12
W10*4*15
W10*4*17
W10*4*19
W10*5.75*22
W10*5.75*26
W10*5.75*30
W10*8*33
W10*8*39
W10*8*45
W10*10*49
W10*10*54
W21*8.25*93
W21*12*101
W21*12*111
W21*12*122
W21*12*132
W21*12*147
W21*12*166
W21*12*182
W21*12*201
W24*7*55
W24*7*62
W24*9*68
W24*9*76
W24*9*84
W24*9*94
W24*9*103
W24*12.75*104
W24*12.75*117
W24*12.75*131
W24*12.75*146
W24*12.75*162
W24*12.75*176
W24*12.75*192
W24*12.75*207
W24*12.75*229
W24*12.75*250
W24*12.75*279
W14*10*68
W14*10*74
W14*10*82
W14*14.5*90
W14*14.5*99
W14*14.5*109
W14*14.5*120
W14*14.5*132
W14*16*145
W14*16*159
W14*16*176
W14*16*193
W14*16*211
W14*16*233
W14*16*257
W14*16*283
W14*16*311
W14*16*342
W14*16*370
W14*16*398
W14*16*426
W14*16*455
W14*16*500
W14*16*550
W14*16*605
W14*16*665
W14*16*730
W33*15.5*263
W33*15.5*291
W33*15.5*318
W33*15.5*354
W33*15.5*387
W36*12*135
W36*12*150
W36*12*160
W36*12*170
W36*12*182
W36*12*194
W36*12*210
W36*12*232
W36*12*256
W36*12*286
W36*12*318
W36*12*350
W36*12*387
W36*16.5*231
W36*16.5*247
W36*16.5*262
W36*16.5*282
W36*16.5*302
W36*16.5*330
W36*16.5*361
W36*16.5*395
W36*16.5*441

W10*10*60
W10*10*68
W10*10*77
W10*10*88
W10*10*100
W10*10*112
W12*4*14
W12*4*16
W12*4*19
W12*4*22
W12*6.5*26
W12*6.5*30
W12*6.5*35
W12*8*40
W12*8*45
W12*8*50
W12*10*53
W12*10*58
W12*12*65
W12*12*72
W12*12*79
W12*12*87
W12*12*96
W12*12*106
W12*12*120
W12*12*136
W12*12*152
W12*12*170
W24*12.75*306
W24*12.75*335
W24*12.75*370
W27*10*84
W27*10*94
W27*10*102
W27*10*114
W27*10*129
W27*14*146
W27*14*161
W27*14*178
W27*14*194
W27*14*217
W27*14*235
W27*14*258
W27*14*281
W27*14*307
W27*14*336
W27*14*368
W27*14*539
W30*10.5*90
W30*10.5*99
W30*10.5*108
W30*10.5*116
W30*10.5*124
W30*10.5*132
W30*10.5*148
W30*15*173
W14*16*808
W14*16*873
W16*5.5*26
W16*5.5*31
W16*7*36
W16*7*40
W16*7*45
W16*7*50
W16*7*57
W16*10.25*67
W16*10.25*77
W16*10.25*89
W16*10.25*100
W18*6*35
W18*6*40
W18*6*46
W18*7.5*50
W18*7.5*55
W18*7.5*60
W18*7.5*65
W18*7.5*71
W18*11*76
W18*11*86
W18*11*97
W18*11*106
W18*11*119
W18*11*130
W18*11*143
W36*16.5*487
W36*16.5*529
W36*16.5*652
W36*16.5*723
W36*16.5*802
W36*16.5*853
W36*16.5*925
W40*12*149
W40*12*167
W40*12*183
W40*12*211
W40*12*235
W40*12*264
W40*12*278
W40*12*294
W40*12*327
W40*12*331
W40*12*392
W40*16*199
W40*16*215
W40*16*249
W40*16*277
W40*16*297
W40*16*324
W40*16*362
W40*16*372
W40*16*397
W40*16*431

W12*12*190	W30*15*191	W18*11*158	W40*16*503
W12*12*210	W30*15*211	W18*11*175	W40*16*593
W12*12*230	W30*15*235	W18*11*192	W40*16*655
W12*12*252	W30*15*261	W18*11*211	W44*16*230
W12*12*279	W30*15*292	W18*11*234	W44*16*262
W12*12*305	W30*15*326	W18*11*258	W44*16*290
W12*12*336	W30*15*357	W18*11*283	W44*16*335
		W18*11*311	W44*16*368
			W44*16*408

冶金矿产：从目前国内控制轧制工艺应用情况看，最广泛采用的控制轧制是两阶段轧制，即再结晶区轧制和未再结晶区轧制。在此两阶段中需要避开部分再结晶区，粗轧完的中间坯空冷待温就是为适应这个要求而采取的措施。中间冷却装置是在双机架生产线的粗轧机和精轧机之间或单机架轧机的机前或机后增加冷却装置，以减少中间坯在辊道上的待温时间，提高轧机的生产能力。采用这种装置后，中间坯的待温时间可以缩短35％～80％。该装置结合中间冷却的控制轧制和轧后控冷，还可以用于生产表面超细晶粒钢，或者叫三明治钢，这种钢因为有一定厚度（4mm）的超细晶粒层，因此具有很高的止裂性能。