

# 油田泥浆分离设备 钻井泥浆分离机

产品名称	油田泥浆分离设备 钻井泥浆分离机
公司名称	丽水市瑞特环保科技有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:瑞特 型号:WL350 规格:350*1300
公司地址	浙江省丽水市水阁工业园区云景路89号
联系电话	0578-2526522 15988063355

## 产品详情

油田泥浆分离设备 钻井泥浆分离机

联系人：谢先生 157-0681-7087

### 一、设备首要部件及资料构成阐明

首要部件有： 差速器 转鼓 机壳、机罩 主电机、 辅电

机（5）基座 （6）螺旋推料器 （7）轴承 （8）传动带

（9）密封件 （10）巨细端盖及巨细端轴

1、差速器：摆线轮差速器、行星齿轮差速器、液压马达差速器。公司选用领先的渐开线行星齿轮差速器，螺旋与转鼓的差转速为2~30r/min、差速调理精度值 0.1rpm、螺旋扭矩 20000Nm（3500，5000,7500,12000、20000）差速依据负载污泥及浓度

改变，差速主动反应调理，推料功率主动抵偿，以确保泥饼的恒干度，得到较好的泥饼。

4、卧螺机的主、辅双电机：选用国内知名品牌电机，契合YX3或YE规范，380V、三相、50Hz，电动机为卧式沟通鼠笼感应电动机，电机维护等级契合IP44规范，绝缘等级为F级。

5、基座：选用优异碳素钢焊接及轰动时效二层，底层喷涂含云母和氧化铁底漆80  $\mu$ mDFT，表层喷涂高档氯丁橡胶漆100  $\mu$ m，一切与物料触摸的密封垫选用聚四氟乙烯资料。

6、螺旋推料器：分为碳钢和不锈钢原料，其间螺旋芯管不锈钢原料分无缝钢管和离心浇铸。其首要作用为推泥，推泥叶片选用YG8原料硬质合金乌钢进行维护，进料管出液口（螺旋芯管上）镶有现场可替换的耐磨、耐腐蚀的纳米金刚石（陶瓷）镶套。

7、轴承：分为差速器轴承、转鼓主轴承、螺旋体轴承。

8、传动带

## 9、密封件

10、巨细端盖及巨细端轴：承接设备转鼓的高速运行。大端出水，小端排泥。原料分为碳钢和不锈钢。

泥浆不落地系统工作流程：1.固液分离及废渣回收阶段：钻井泥浆通过高架管汇流入泥浆振动筛处理掉大的固体颗粒，然后砂泵把处理过的泥浆抽入除砂器、除泥器进行除砂除泥，把泥浆里的沙和泥处理掉，处理后的泥浆流入泥浆罐中等待进一步处理。2.废物干燥阶段主要设备包括：螺旋输送机把振动筛、除砂器、除泥器过滤下来的废渣流入钻屑甩干机中，进行甩干。处理后的泥浆会流入储浆罐内，然后通螺杆泵把泥浆供到离心机里进行再次分离处理，处理后的泥浆流入储浆罐中回收再利用，而处理后的干燥废渣，可直接用卡车运往砖厂制砖、工地修路等。泥浆不落地系统实现钻井废弃物零排放