

# PP管材生产厂家

产品名称	PP管材生产厂家
公司名称	江苏瑞尔隆鼎实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江新区姚桥镇瑞业路6号
联系电话	0511-83390121 132-9646-2015

## 产品详情

PP管材 PP管材厂家 PP管材价格

TEL : 132-9646-2015

QQ微信同号 : 316-2983-268

严格控制检查井基础的质量。FRPP管材检查井不能带水浇注垫层和基础，要保证基础的几何尺寸和高,符合设计要求，待混凝土达到一定强度才能砌砖。严格控制FRPP管材检查井井墙的砌筑质量。井壁必须竖直，不得有增强聚丙烯管通缝；灰浆要饱满，砌缝要平整；抹面要压光，不得有空鼓、裂缝等现象。

预热 用液压调节阀将预热压力调节到焊接要求压力。调节方法：锁死加热卸压阀，液压操作杆向前推进，观看压力表显示压力。未达到要求压力时，松开加热卸压阀，使压力表显示降至零，重新调节液压调节阀，再锁死加热卸压阀，直到压力表达达到要求压力。用焊机控制平台上的温度设定面板设定热熔焊接的温度，控制加热板的温度，以配合焊接面熔解。红色显示的是设定温度、绿色显示的是当前温度，当面板上的红灯跳到是绿灯上时，热熔焊接就可以进行了。PPH热熔温度一般设定在195 ~205 之间。