

PP管生产厂家

产品名称	PP管生产厂家
公司名称	江苏瑞尔隆鼎实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江新区姚桥镇瑞业路6号
联系电话	0511-83390121 132-9646-2015

产品详情

PP管 PP管厂家 PP管价格

TEL : 132-9646-2015

QQ微信同号 : 316-2983-268

PP—R管材及配件之间采用热熔连接。

PP—R与金属管件连接时，采用带金属嵌件的聚丙烯管件作为过渡，该管件与PP—R采用热熔连接，与金属管采用丝扣连接。PP—R管适用于建筑物室内冷热水供应系统，也广泛适用于采暖系统。欧洲在建筑物冷热水供应系统中，使用PP—R较为普遍，已上升为主导产品。应用于排(污)水管,废水管,雨水管,排风管之高密度聚丙烯管应符合DIN53457(ISO/R1133,ISO/R179,RAL)之规定,其装接方法应尽量采用电焊套及对接方法施工.其内外径与管厚尺寸如下:

预热 用液压调节阀将预热压力调节到焊接要求压力。调节方法：锁死加热卸压阀，液压操作杆向前推进，观看压力表显示压力。未达到要求压力时，松开加热卸压阀，使压力表显示降至零，重新调节液压调节阀，再锁死加热卸压阀，直到压力表达达到要求压力。用焊机控制平台上的温度设定面板设定热熔焊接的温度，控制加热板的温度，以配合焊接面熔解。红色显示的是设定温度、绿色显示的是当前温度，当面板上的红灯跳到是绿灯上时，热熔焊接就可以进行了。PPH热熔温度一般设定在195 ~205 之间。