

# 含银10%银焊丝 Ag10银焊条 Ag10CuP银钎料 银焊环 焊片

产品名称	含银10%银焊丝 Ag10银焊条 Ag10CuP银钎料 银焊环 焊片
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

HL301用途：主要用于钎焊铜及铜合金、钢及硬质合金。HL301钎料化学成分（质量分数）  
（%）Ag Cu Zn 9.0~11.0 52.0~54.0

36.0~38.0 HL301钎料熔化温度

（ ）固相线 液相线 815 850 HL301钎料力学性能（值例供参考）钎料强度/MPa 母材 Rm/MPa

m/MPa 451 纯（紫）铜 166 157 H62黄铜 313 166 碳钢 386 198 HL301直条钎料直径（长度为500）（mm）  
:为0.8、1.0、1.2、1.6、2.0、2.5、3.0、4.0、5.0、6.0。HL301注意事项：1、钎焊前严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；2、钎焊时须配银钎焊熔剂共同使用。