

防锈乳化油生产厂家 防锈乳化油供应商

产品名称	防锈乳化油生产厂家 防锈乳化油供应商
公司名称	德州鑫城特种油品有限公司
价格	1250.00/桶
规格参数	品牌:德润克 型号:5010
公司地址	德州市解放南路932号
联系电话	0534-2311115 13153455556

产品详情

防锈乳化油

一、产品组成：该产品采用精制润滑油为基础油、加入乳化剂、极压剂，复合防锈剂，抗氧化剂，表面活性剂、杀菌防腐剂等经乳化、转相反应生成。具有优良的防锈性能和润滑性能，加工后可增加金属表面的光洁度。

二、产品性能：

- 1.外观为棕红色至深褐色油状液体，加水后为乳白色的液体。
- 2.具有优良的防锈性能，可使加工后的工件表面形成一层极薄的保护膜，而不产生锈斑，保护膜对工件精度、粗造度无影响。
- 3.具有优良的润滑性，加工过程中能有效减少工件与刀具、碎屑的摩擦，降低磨损。
- 4.清洗性能强，能有效除掉切屑、磨屑、铁粉、油污、沙粒。
- 5.乳化安定性好，调制成的乳化液，无析油，无析皂。不含易生菌性物质，不发臭，不变质。不含酚类及亚硝酸盐等有害物质，无不良的刺激性气味，属环境友好型产品。

三、产品应用：适用于金属加工的黑色、有色金属工件进行多工位加工和常用机床的车、钻、镗、铰、攻丝、压延的工序的高速、高精度切削、并能提高刀具耐用度和切削效率。

使用方法：1、本品为乳化油，可以和任意比例的自来水配成稳定的乳化液。一般使用浓度为3% - 6%。

2、乳化液消耗后可适量补充乳化油及自来水，搅拌乳化即可使用

性能特点：优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求，良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度

应用范围：适用于机械加工行业的车、磨、钻、铣、拉等黑色金属加工工艺，并能满足黑色金属加工工序间的防锈要求。

质量指标：

项目	质量指标	试验方法
乳化液PH值	7.5 ~ 9.5	PH试纸
外观	浅褐色均匀油相液体	目测
乳化液安定性：(15 ~ 35 24h/ml) 析皂 不大于析油 不大于	0.5无	SH0365附录一
乳化液腐蚀试验：(55 ±2 全浸h) 钢片 不小于铜片 不小于铝片 不小于	482424	SH0365附录四
乳化液防锈性：(35 ±2 一级铸铁片h) 单片 不小于叠片 不小于	2448	SH0365附录二
食盐允许量：(NaCl饱和液15 ~ 35 4h)	无相分离	SH0365附录三
消泡性：(蒸馏水配置5%溶液振荡120次静置10min后泡沫高度ml) 不超过	2	SH0365附录五