

批发塑料管夹厂家 尼龙管夹 单孔塑料管夹

产品名称	批发塑料管夹厂家 尼龙管夹 单孔塑料管夹
公司名称	上海林耐流体设备有限公司松江分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海 上海市松江区 松汇中路1022号
联系电话	021-63601799 13585656698

产品详情

如何联系我们：

手机：15002171477 许经理

QQ：357377227

网址：<http://www.shlinnai.1688.com/>

地址：上海市松江区松汇中路493号

耐高温，耐磨，耐压

降噪音，消声，抗震动.

可提供选择空心 and 实心两种款式尼龙本体

执行标准CBT3780-1997

1、管夹应用范围

轻型系列管夹应用于 6 种尺寸系列的普通机械压力管子，管子外径 6-57mm。

双联系列管夹应用于 5 种尺寸系列的机械压力管子，管子外径 6-42mm。

重型系列管夹应用于 8 种尺寸系列的高机械压力管子，管子外径 8-273mm。

2、管夹材料特性

密度、弯曲强度、冲击韧性、压缩强度、弹性模量、拉伸强度、耐温、颜色

3、管夹安装程序

装配在焊接板上

装配前，为更好地确定夹的方向，建议先在固定处做好标记，后焊上焊接，嵌上管夹身的下半部分，放上需固定的管子。再放上另一半管夹身和盖板，用螺钉拧紧。

切忌直接焊接已装好管夹的底板。

装地导轨上，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，随后将导轨螺母推入轨内，并转 90

度，将下半个管夹身嵌入螺母，放上需固定的管子，再放上上半个管管夹身和盖板，用螺钉固定。

叠起装配，导轨可焊在基础上，或用螺钉固定，先装上下半个管夹身，放上需固定的管子再放上上半个管夹身，用螺钉固定，通过防松盖板防止它转动。然后安装第二个管夹，方法同上。

弯管的装配

，装配弯管时，应直接在弯管的前部和后部用士凯孚管夹固定。建议这样的支承点应为固定位置。

公司介绍：

上海林耐流体设备有限公司是高压油管、金属软管、、液压接头、不锈钢管件、不锈钢冲压弯头、不锈钢卡套接头、不锈钢球阀、不锈钢法兰、补偿器、铁氟龙管、树脂管、测压管、管夹、液压快速接头、测压接头、高压球阀、不锈钢快速接头、不锈钢针形阀、液压卡套接头、铜球阀等产品专业生产加工的私营独资企业,公司总部设在上海市松江区松汇中路493号,上海林耐流体设备有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。上海林耐流体设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临上海林耐流体设备有限公司参观、指导和业务洽谈。