磁选机厂家直销 影响磁选矿机效率的两大因素

产品名称	磁选机厂家直销 影响磁选矿机效率的两大因素
公司名称	巩义市开元机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州巩义市白河东站
联系电话	86-037164128938 18937112666

产品详情

影响磁选机效率的因素有很多，在是最主要有以下两点：

1、影响磁选机磁选效果最重要的因素就是给入磁选的给矿粒度。给矿粒度的粗细对大部分矿石来说，标志着矿石单体分离度的大小即磁性矿粒与脉石颗粒分离的程度。如果给入矿石粒度小，说明矿物单体分离度高，能够获得满意的选别指标;如果给入矿石粒度比较粗，说明矿物没有充分解离，单体分离度不高，相反连生体较多即磁性颗粒与脉石仍然有相当部分结合在一起。连生体由于也具有相当磁性，选别对相当部分可以选上来，使精矿品位降低。因此，要求给入磁选机矿物必须充分达到单体分离。对于嵌布粒度较粗的矿石，只要矿物与脉石已达到单体分离就行了，不一定粒度过细。这样的矿石有时粒度虽然粗些，但选别质量却不低，其主要原因是出于矿石嵌布粒度粗，磨到一定程度有用矿物与脉石就分开了。

2、矿浆浓度是影响磁选机磁选效果的主要因素之一，主要是指分级机溢流浓度大小。如果矿浆浓度过大，造成分选浓度过高，就会严重影响精矿质量。因为此时精矿颗粒容易被较细的脉石颗粒覆盖和包裹分选不开，一起选上来使品位降低。矿浆浓度过小即分选浓度过低，又会造成流速增大选别对间缩短，使一些本来有机会应该上来的细小磁性颗粒，落入尾矿使尾矿品位增高，造成损失。所以，矿浆浓度要根据需要调整好。在磁选机处调整主要是靠给矿吹散水的大小来调整，然而最主要的是分级溢流浓度必须根据磁选要求来完成。给入矿浆浓度最大不能超过35%，一般控制在30%左右，要根据实际情况具体确定。