

6ES7 317-2EK13-0AB0

产品名称	6ES7 317-2EK13-0AB0
公司名称	长沙豪乾智能科技有限公司
价格	168.00/件
规格参数	西门子:168 型号:6ES7 317-2EK13-0AB0
公司地址	长沙高新开发区尖山路29号
联系电话	13687317079

产品详情

6ES7 317-2EK13-0AB0

===== SIEMENS 长沙豪乾智能科技有限公司

联系人：张柏（销售经理）

24小时服务热线：13687317079

公司传真（Tel）：0731-82230476

工作QQ:254598303

全新原装，质量保证，保修一年，提供技术服务，价格合理！

=====

长沙豪乾

长期销售西门子PLC200.300.400.S1200.S

1500.ET200.Smart200，6SE70变频器

.70备件.6SY7000/7010.C98面板，

6RA70/28/24直流调速器，6XV电缆，6EP电源

，3RW30/40/44软启动器，6AV人机触摸屏，LOGO!，6SL系列G110.G120.S120.V10.V20，MM440/430/420变频，6DR阀门定位器，7ML.7ME.7MF.7MH仪表仪器，6FC.6SN伺服数控，电机等西门子系列产品

《销售态度》：质量保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至全国各地含税（17%）含运费！

《产品质量》：原装正品，全新原装！

《产品优势》：专业销售 薄利多销 信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

SIMATIC S7-300的CPU 支持以下通信类型：

过程通讯：对于通过总线（AS-接口、PROFIBUS DP 或者 PROFINET）实现循环寻址的I/O模块（互换过程图像）。从循环执行层调用过程通讯。数据通讯：用于自动化系统间或多个自动化系统与HMI之间的数据交换。数据通信循环地进行，也可以基于事件驱动通过块由用户程序发起。

STEP 7的操作界面极为友好，显著地简化了用户的通信功能组态工作。

数据通讯

SIMATIC S7-300拥有不同的数据通信机制：

使用MPI，通过全局数据通信，实现联网CPU之间的数据包循环交换。借助通信功能，与其它伙伴完成事件驱动型通信。网络连接通过MPI、PROFIBUS或PROFINET实现。

全局数据

借助“全局数据通信”服务，联网CPU彼此之间可以循环地交换数据（最多可达8 GD 数据包，每周期22个字节）。据此，可以实现，例如，某个CPU访问另一个CPU的数据、位存储单元和过程图像等信息。只能通过 MPI 进行全局数据交换。组态通过STEP 7的GD表完成。

通讯功能

使用系统已经集成的块，可以建立S7/C7伙伴之间的通信服务。

这些服务是：

通过 MPI 进行 S7 基本通讯。通过 MPI、C 总线、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网的 S7 通讯。S7-300 可以用于：用作服务器时，使用MPI、C总线和PROFIBUS

用作服务器或客户端时，使用集成式PROFINET接口

使用reloadable块，可以建立与S5伙伴和非西门子设备之间的通信服务。

这些服务是：

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的 S5 兼容通讯。通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的标准通讯（非西门子系统）。

与全局数据不同的是，对于通信功能，必须为其建立通信连接。

集成到 IT 领域中

借助自动化工程组态，使用S7-300，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用CP 343-1

Advanced，可以实现以下信息技术功能：

IP 路由；借助IP访问列表，将IP V4报文以不低于Gigabit的速度转发至受控PROFINET接口。WEB 服务器；使用标准浏览器，可以浏览大至30 MB可自由定义的HTML网页；通过FTP处理自己的文件系统中的数据 标准诊断页；无需额外工具，就可以在工厂内完成插装在安装机架上的所有模块的快速诊断工作。E-mail；直接从用户程序中发送认证电子邮件。电子邮件客户端设计有通知功能，可以在控制程序中直接通知用户。通过FTP 进行通讯；大多数操作系统平台都可以使用的开放协议 设计有30 MB RAM文件系统，可以用作动态数据的中间存储器。

S7-300 PROFINET CPU集成有Web服务器。因此，标准Web浏览器可以读出S7-300站中的信息：

CPU 一般信息 诊断缓冲区的内容 变量表 标签状态 模块的状态 报文 工业以太网的相关信息 PROFINET 节点的拓扑结构 等时模式

使用系统功能“同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、PROFIBUS 信号传输和 程序执行

总线周期时间的程序运行。

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间（常量总线周期时间）捕捉并处理输入和输出信号。同时创建了前后一致的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式I/O同步信号处理技术，S7-300确保可以精确地重现规定的过程响应时间。

为同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的SIMATIC S7-300开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可以获得最高的精度和可重现性。这意味着可以以稳定的优质产品不断地扩大生产数量。

模块的诊断和过程监视

SIMATIC S7-300的大量输入/输出模块都具有智能功能：

信号采用的监控（诊断）。 监控来自过程的信号（硬件中断）。

诊断

诊断功能可以用来判断模块的信号采集（针对数字量模块）或者模拟量处理（针对模拟模块）是否工作于无故障状态。在诊断分析中，必须区分可参数化和非参数化诊断消息：

可参数赋值的诊断报文： 仅由合适的设定参数启用之后才会发出诊断消息。 不可参数赋值的诊断报文： 这些消息的发出是一个常规事件，即该过程与参数化无关。

如果某个诊断消息处于激活状态（例如“无传感器输入”），则模块会发起一个诊断中断（若已经为该诊断消息设置了参数，则仅在相应的参数化过程之后才会产生中断）。CPU会中断用户程序或较低优先级任务的执行，并接下来执行相关的诊断中断块（OB 82）。

数字量输入/输出模块

诊断报文

可能的故障原因

传感器输入过载

无传感器输入

传感器输入至M之间存在短路

模块无 L+ 电压

无外部辅助电压

模块无 L+ 电压 内部模块保险丝故障

无内部辅助电压

内部模块保险丝故障

保险丝烧断

传输到模块的参数不正确

模块中的参数不正确

高电磁干扰 模块故障

时间监控功能已经编址（看门狗）

高电磁干扰 模块故障

EPROM 故障

高电磁干扰 模块故障

RAM 故障

硬件中断丢失

硬件中断到来的速度超过了CPU的处理能力