

等离子切割机一台多少钱厂家直销价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 等离子切割机一台多少钱厂家直销价格 |
| 公司名称 | 济南海保数控设备有限公司 |
| 价格 | 34100.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:海保 型号:1560 |
| 公司地址 | 济南市槐荫区大李村51号 |
| 联系电话 | 0531-85068588 15153179223 |

产品详情

等离子切割机哪里有质量好的 等离子切割机厂家地址 衡水等离子切割机价格咨询

联系济南海保数控设备有限公司 服务热线 15153179223 怀经理

与等离子切割机相比，数控火焰切割机属于大型切割加工设备，占地面积很大，而且设备安装相对也比较复杂，因此吊装时必须要有专业人员进行吊装。而数控火焰切割机在吊装过程中先在吊装搬运前要先拆掉控制器，以保证数控火焰切割机不会产生过大的震动，影响其工作;其次数控火焰切割机在吊装时还要防止其会产生冲击、碰撞，割炬要在运行到机架适当位置时保持平衡。

安装数控火焰切割机时，因为要引入气管气路线，所以连接时需要十分注意。进行安装电源连接和气路布置时，要严格按照图纸进行安装，还要保证电线和气路的长度要合适。有的数控火焰切割机需要配备等离子电源，配备等离子电源时应严格按照等离子电源制造商的要求来进行电、气连接。衡水等离子切割机价格，便携式的价格在2万以内，台式的价格在2-3万之间，龙门的价格一般都是在3万以上，这都是在不考虑电源的情况下。由于每个客户的要求不同，所以即使是同种型号的机器价格也是有所差别的，所以具体的价格建议联系 15153179223 怀经理 将为您提供最优惠的价格信息。

数控火焰切割机相比等离子切割机具有大厚度碳钢切割能力，由于其切割工件厚度大，切割面垂直，加上切割成本较低等优点，一直以来便是数控切割设备中较客户受欢迎的切割方式。在日常的加工使用中，针对割嘴使用其相关常识和注意事项包括割嘴的选型、日常清洁维护、切割高度控制等多个方面，为方便大家理解，下面等离子切割机厂家详细说明：

1.注意割嘴清洁保养

数控火焰切割机割嘴同时也是设备部件中容易损伤的耗材之一。因此，对数控切割割嘴做适当的清洁保养，不仅能提高数控切割机的工作效率、保证其切割质量，还能延长数控火焰切割机的使用寿命。从而降低生产成本。

2.定时疏通割嘴防止堵塞

在数控火焰切割机切割过程中，高热状态下溅起的溶渣容易堵塞割嘴，因此割嘴的清洁和保养非常重要。清洗割嘴时，要关闭预热氧气手阀；按下切割氧按钮，打开切割氧电磁阀；关闭割炬上的切割手阀，以便使割嘴通针插入，为吹掉灰尘，将通针在快氧孔上下抽动，并慢慢地打开割炬地切割氧手阀。

3.割嘴高度控制

设定数控火焰切割机切割割嘴和加工件之间的适当间距。数控火焰切割机若未加自动调高时，操作人员则应时刻注意割嘴距加工件之间恰当间距。当初级火焰（火焰的芯）的顶端在工件上大约1毫米时，是割嘴理想的间距。另外还需要根据使用切割燃气适当调节割嘴高度，如用乙炔时从3—10mm，用其它燃气时从6—12mm。另一方面，若钢板变形或不平时还应加以调整。当使用丙烷或天然气为燃气，切割厚度到50mm时，割嘴高度应加倍。

等离子切割机定做 等离子切割机价格咨询 济南海保数控设备有限公司将为您提供优质的服务
联系15153179223 怀经理 公司期待与您的合作。