

# M42钛金涂层高速钢圆锯片【专切不锈钢】

产品名称	M42钛金涂层高速钢圆锯片【专切不锈钢】
公司名称	武汉锯力煌机械工具有限公司
价格	300.00/片
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:HSS
公司地址	武汉市青山区武东科技发展工业园6号
联系电话	15337184082 15005786156

## 产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	HSS	品牌	JLHJXGJ锯力煌
型号	300*2.0*32	材质	高速钢
用途	切金属专用锯片	是否进口	否
是否涂层	涂层	规格	HSS1256
适用机床	切管机	是否库存	非库存
是否批发	批发		

高速钢是制作锯片和铣刀的标准基本材料。高速钢材料制成的锯片对切割中低抗拉强度的金属材料效果十分理想，广泛使用在各种手动，半自动，全自动切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床等机械。

锯片主要用于一般低硬度碳钢、有色金属、低（中）合金钢、高碳钢、角钢、铸铁、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等的管材、型材棒材的锯切、切断、下料、铣削及剖沟的加工。

细齿一般用于加工钢和铸铁，及用于加工较浅的槽或空心管的切割；齿数较少，较粗的铣刀一般用于加工铝，铜等金属，及用于加工较深的槽或实心工件的切割。

钛金涂层(tin)：这种涂层的主要目的是使锯片更加耐切，对于一般性材料的切割，其优异的表现能有效提高切割速度，降低损耗。

超级涂层(crn)：这种涂层特别抗黏结、腐蚀和氧化，强烈推荐割铜、钛时使用，对切削其它轻金属黄铜、青铜在实际应用中取得了满意的效果。

氮化处理(vapo)：氮化处理通过表面处理，在锯片表面形成fe304保护层，有效提高锯片的抗磨性，增加锯片使用寿命，用于切割一般性材料。

碳氮化钛 ( ticn ) : 这是一种合适更加苛刻抗磨要求的涂层, 推荐切割抗拉强度超过800n / mm2的材料和不锈钢。尤其对切割速度和进料速度比较高的铣床使用, 涂层3微米。

超a涂层 ( tialn ) : 这是一种新的多层抗磨涂层, 推荐切割速度和进料速度高, 且切割抗拉强度超过800n / mm2的材料和不锈钢使用, 在特别苛刻的工作条件下, 例如干切的情况下使用。【专业制造, 值得信赖】