

# 超镜面精密工件研磨抛光剂贻顺高标准

产品名称	超镜面精密工件研磨抛光剂贻顺高标准
公司名称	广州市贻顺化工有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:贻顺 型号:Q/YS.918
公司地址	中国广东广州增城区中新镇集丰村迳贝路30号
联系电话	020-87471488 13610123612

## 产品详情

精密化学机械抛光剂(超镜面研磨抛光膏)

一、产品编号：Q/YS.918 (贻顺牌)

二、产品适用范围：

本产品广泛适用于电子设备、电子原件、精密机械、仪器、仪表、光学元件、医疗器械、金属表面抛光等领域，适用于各类金属（铜、铝、镍、铬、不锈钢、铁等）及非金属（陶瓷、半导体、磁头、硅晶片、多晶硅、单晶硅各种铁氧体、微晶玻璃、碲、硅片、碳化硅等）表面进行高精度、超镜面抛光。

三、产品优点：

本产品适用范围广泛，抛光后亮度为超镜面效果，工件出光速度快，操作过程中无气味，适用于清洁生

产，属环保产品。抛光后的工件表面无划痕，达到完美的超镜面效果。

#### 四、产品指标：

白色乳液（或淡黄色乳液），无气味

PH值：中性，6~8.

比重：>1.0

#### 五、使用方法：

将本产品加入10倍清水（纯净水更佳）并摇均匀，在抛光机中均匀滴加进行抛光。

抛光条件：盘速60n~100n/min，压强20KG/dm<sup>2</sup>~40KG/dm<sup>2</sup>，抛光头速度50n/min，抛光剂稀释液流量50~100ml/min.

抛光时间为25min~45min.

#### 六、注意事项：

本产品不能与其它产品混合使用，使用本剂前应将抛光盘进行彻底清洗。

抛光剂使用过程中要摇均匀。

抛光完毕时要立即用清水冲洗抛光工件。

抛光工件前要对工件进行粗磨，达到一定平整度后才能使用本剂，以节省时间及提高效率。

桶内的药水若有沉淀，请搅拌均匀后再使用，不影响使用效果。

超镜面研磨抛光膏 超镜面精密工件研磨抛光剂 化学抛光膏 平面研磨抛光液 研磨光亮剂 研磨膏 磁头抛光剂