

昆山来料折弯加工费用来料折弯代加工工厂加工厂家

产品名称	昆山来料折弯加工费用来料折弯代加工工厂加工厂家
公司名称	昆山尚亦精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:尚亦精密 型号:详询商家
公司地址	昆山经济技术开发区昆嘉路475号
联系电话	0512-57630702 13915737980

产品详情

【尚亦精密机械—昆山来料折弯加工费用 来料折弯代加工工厂 来料折弯加工厂家】

通常，自由弯曲模在新折弯机上产生的回弹角 2° ，弯曲半径等于凹模开口距的0.156倍。

对于有底凹模弯曲，模具角度一般为 $86 \sim 90^\circ$ 。在行程的底端，凸凹模之间应有一个略大于材料厚度的间隙。成形角度得以改善，因为有底凹模弯曲的吨数较大（约为自由弯曲的4倍），减小了弯曲半径范围内通常引起回弹的应力。

压印弯曲与有底凹模弯曲相同，只不过把凸模的前端加工成了需要的弯曲半径，而且冲程底端的凸凹模间隙小于材料厚度。由于施加足够的压力（大约是自由弯曲的10倍）迫使凸模前端接触材料，基本上避免了回弹。

为了选择zui低的吨数规格，zui好为大于材料厚度的弯曲半径作打算，并尽可能地采用自由弯曲法。弯曲半径较大时，常常不影响成件的质量及其今后的使用。

【尚亦精密机械—公司简介】

昆山尚亦精密机械有限公司是一家由台商投资经营的企业，总投资额520万美元，台湾公司在台北已有24年经营历史，公司于2001年注册在中国昆山经济技术开发区昆嘉路475号，占地面积33000平方米。

主要经营范围：机械钣金件加工、镭射激光切割、机械控制柜及配电盘制造，并销售自产产品。

公司设备及制作能力：

1.瑞士进口BYSTRONIC 3000W

CNC雷射切割机,工作台面尺寸：1500MM*3000MM；碳钢厚度可达16MM；不锈钢12MM；

- 2.日本进口 MAZAK 2500W
CNC雷射切割机，工作台面尺寸：1500MM*3000MM；碳钢厚度可达16MM；不锈钢12MM；
- 3.德国进口TRUMPF TC200
CNC电脑冲床，工作台面尺寸：1250MM*3500MM；碳钢厚度可达6.0MM；不锈钢3MM；
- 4.台、日系进口折床共6台，分别是日本TOYOKOKI
36吨2台、60吨、80吨、125吨各1台，台湾统伟300吨折弯一台。长度可达到4.0米；
- 5.日本松下、三社保护焊机，氩弧焊机共计20套。台湾进口旋吊式点焊机1台、立式点焊机2台及植钉机、气动拉丝机、平台拉丝机、振动研磨机等设备数台；
- 6.台湾进口旋臂式气动攻牙机4台；旋臂式钻床2台等机加工设备；
- 7.专业切割、冲、剪、折、焊、烤漆等代料、来料加工；
- 8.专业设计、绘图、拆图人员；
- 9.专业烧焊加工人员，烧焊后研磨；
- 10.专业承接机械外罩钣金制作及各式电控箱、欧规组合柜、电脑仪器箱柜；
- 11.烤漆生产线两条（宽2.2米*高2米*长5.8米），可提供专业的静电粉体涂装。

【尚亦精密机械—联系方式】

姓名：吴宜霖

手机：13915737980

座机：0512-57630702

传真：0512-57636757

Q Q：3254149652

邮箱：shangyee@vip.163.com

网址：<http://www.ksshangyee.com/>

地址：昆山经济技术开发区昆嘉路475号