

不锈钢304 100长双头丝 管外丝不锈钢

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢304 100长双头丝 管外丝不锈钢 |
| 公司名称 | 上海林耐流体设备有限公司松江分公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海 上海市松江区 松汇中路1022号 |
| 联系电话 | 021-63601799 13585656698 |

产品详情

如何联系我们：

手机：15002171477 许经理

QQ：357377227

网址：<http://www.shlinnai.1688.com/>

地址：上海市松江区松汇中路493号

安装

1 锯下合适长度的无缝钢管，去除端口处毛刺。管子端面要与轴线垂直，角度公差不大于 0.5° 。如果管子需要折弯，则从管子端面至弯曲部位的直线段长度不能少于三倍螺母长度。

2 把螺母和卡套套在无缝钢管上。注意螺母和卡套的方向，不要装反了。

3 在预装配接头体螺纹和卡套上涂上润滑油，把管子插入接头体，（管子一定要插到底）用手旋紧螺母。

4 拧紧螺母直至卡套卡住管子，这个转折点可以通过拧紧力矩的增加感觉到(压力点)。

5 达到压力点后，再将压紧螺母拧紧1/2圈。

6 将预装配接头体拆下，检查卡套刃边的嵌入情况，可见的突起带必须填满卡套端面的空间。卡套可以稍旋转，但不能轴向推移。

7 最终安装，将实际安装中的接头体的螺纹涂上润滑油、压紧螺母与之配合拧至可感觉到的拧紧力增加为止.接着再拧紧1/2圈安装完毕。

重复安装

所有的卡套接头都可以多次重装，但要保证零件无损坏且清洁。

1 把管子插入接头体直至卡套贴紧接头体内锥面，用手拧紧螺母。

2 用扳手拧紧螺母，直至拧紧力矩急剧增大，再拧紧1/4至1/2圈即可。

检查

可拆下管子检查装配是否合乎要求：卡套端部的管子上应该有均匀的轻微凸起。卡套不能前后滑动，但允许有轻微转动。

泄漏原因

1 管子没插到底。

2 螺母没有拧紧。

3 管子外表刮伤或管子不圆。

4 管子太硬。

公司介绍：

上海林耐流体设备有限公司是高压油管、金属软管、、液压接头、不锈钢管件、不锈钢冲压弯头、不锈钢卡套接头、不锈钢球阀、不锈钢法兰、补偿器、铁氟龙管、树脂管、测压管、管夹、液压快速接头、测压接头、高压球阀、不锈钢快速接头、不锈钢针形阀、液压卡套接头、铜球阀等产品专业生产加工的私营独资企业,公司总部设在上海市松江区松汇中路493号,上海林耐流体设备有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。上海林耐流体设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临上海林耐流体设备有限公司参观、指导和业务洽谈。