

# 钎焊 Ag45银焊丝 Ag45银焊条 Ag45银焊片 焊环

产品名称	钎焊 Ag45银焊丝 Ag45银焊条 Ag45银焊片 焊环
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8mm 规格:2.5mm 规格:1.0-4.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

银焊条 银焊丝 银焊片

产品简介：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、

良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用

来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制

冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。

### 一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
HAG-2B 含银2%	等同美标AWS BCuP-6、国标BCu91PAg及L209，具有良好的流动性和填充能力，广泛应用于、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。
HAG-5B 含银5%	等同于美标AWS BCuP-3国标BCu88PAg及L205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。
HAG-15B 含银15%	等同于美标AWS BCuP-5国标BCu80AgP及L204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用于不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

## 二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
HAG-18BSn 含银18%	是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊铜、钢等材料。熔点770-810摄氏度。
HAG-25B 含银25%	等同于国标BAg25CuZn及L302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性。熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。
HAG-25BSn 含银25%	等同于美标AWS BAg-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于HAg-25B,提高了润湿性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。
HAG-30B 含银30%	等同于美标AWS BAg-20，国标BAg30CuZn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。
HAG-35B 含银35%	等同于美标AWS BAg-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点621-732摄氏度。
HAG-35Sn 含银35%	等同于国标BAg34CuZnSn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。
HAG-40B 含银40%	是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。
HAG-40BNi 含银40%	是银、铜、锌、镍合金，等同于美标AWS BAg-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。
HAG-40BSn 含银40%	等同于美标AWS BAg-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。
HAG-45B 含银45%	等同于美标AWS BAg-5、国标BAg45CuZn及L303,是银、铜、锌、合金，综合性能良好，具有良好的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点677-743摄氏度。
HAG-45BSn 含银45%	等同于美标AWS BAg-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45B但熔化温度比45B低。熔点645-680摄氏度。
HAG-50B 含银50%	等同于美标AWS BAg-6、国标BAg50CuZn及L304,是银、铜、锌合金，适用于电子、机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。
HAG-50BNi 含银50%	等同于美标AWS BAg-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，适用于不锈钢钎焊，提高抗腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。
HAG-56BSn 含银56%	等同于美标AWS BAg-7、国标BAg56CuZnSn及L321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

## 三、含镉银焊料牌号及性能简介

牌号	性能及用途
HAG-20BCd 含银20%	是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。
HAG-25BCd 含银25%	等同于美标AWS BAg-27、国标BAg25CuZnCd,是银、铜、锌、镉合金，熔点比25B低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。
HAG-30BCd 含银30%	等同于美标AWS BAg-2a、国标BAg30CuZnCd,是银、铜、锌、镉合金，熔点较30B低、流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。
HAG-35BCd 含银35%	等同于美标AWS BAg-2、国标BAg35CuZnCd及L314,是银、铜、锌、镉合金，熔点低、流动性好，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-700摄氏度。

等同于国标BAg40CuZnCd及L312,是银、铜、锌、镉、合金,熔点低、焊接工艺性用于淬火钢和小薄件零件的钎焊。熔点600-630摄氏度。

HAG-40BCd 含银40%

HAG-45BCd 含银45%

等同于美标AWS BAg-1, 国标BAg45CuZnCd,是银、铜、锌、镉、合金,熔化温度性好,可快速钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点605-620摄氏度。

HAG-50BCd 含银50%

等同于美标AWS BAg-1 a, 国标BAg50CuZnCd及L313,是银、铜、锌、镉、合金,具度、高延展性、高流动性等优点,钎料能渗透极狭小的缝隙。能钎焊铜、铜合金、等大部分金属。熔点625-635摄氏度。