

实木楼梯立柱车床、全自动实木楼梯木工车床

产品名称	实木楼梯立柱车床、全自动实木楼梯木工车床
公司名称	山东数控木工车床厂
价格	1231.00/台
规格参数	
公司地址	山东潍坊高密市姜庄镇
联系电话	18754465003 18754465003

产品详情

1.本设备带自动定心系统，可以帮助客户在上料时候无需画中心点，就可以定心加工。节省画心时间。更精准，速度更快。

2.配置高：变频器：无级变速变频器，精度高，性能稳定，耐用。

电机驱动：雷塞正品。性能稳定，精度高，不丢步落步。

导轨丝杠滑块：正品台湾上银，国际品质，质量可靠，精度高。

床身：铸造工艺，厚度大，永不变形，重量足够，增加了设备的整体稳定性，可以供加工40公分以上的大柱子。

3.作图简单。电脑画图，U盘输入，改变了传统手工输入量尺寸的复杂方式，花型随意变化，随意设计，输入更精准，一次成功。

4.变频器调速度。可以无极变速，速度掌握在手柄中，随时可以按个人要求调控。推翻了以往用皮带轮调速度的历史，让使用者，更方便随意。让设备的使用更人性化。

5.速度快，产量高。9*9左右的大柱子可以在一分钟之内完成。相比人工来讲，更省时省力。

数控木工车床，由铸造工艺制造，是一台三维立体加工设备，该设备采用CNC最新系

统，自主研发的双刀同时加工技术，300mm直径以内，一刀成形，无需回刀，剪度高，光洁度

高。操作时，只需在电脑上完成图样设计，用USB接入机器，便可按键操

- 1、床身整体铸钢，坚固不变形
- 2、控制系统：CNC
- 3、操作方法：图形U盘考入系统，简单的设置及可开始加工。
- 4、加工范围：楼梯立柱 栏杆立柱、家具腿、木台灯、木烛台、工具木柄，木器工艺品等。
- 5、型号：XD-150S XD-100S XD-200S XD-150SS XD-100S
S XD-200SS
- 6、加工长度：1000mm 1500mm 2000mm
- 7、加工直径: 双柱同时加工时可加工直径20-100mm

单柱加工时直径可达20-300mm
- 8、精确度：0.10mm
- 9、主功率：5.5KW
- 10、主轴转速：0-4800r/min 无极调速
- 11、Y轴最大进给速度1500mm/min（16N步进，伺服电机）

12、Z轴最大给进：1200mm/min（12N步进，伺服电机）

13、X轴最大给进：1200mm/min（12N步进，伺服电机）

14、刀具：白钢 合金 钨钢

注：可按客户要求尺寸定做 技术上门安装调试培训一条龙

服务，终身技术支持。

双轴双刀数控车床，双刀加工更稳定，精确度更高，效率更高，CNC系统，采用了高速耐磨动力床头，加大全铸钢床身，金属数控车部件，研磨丝杠传动，更稳更快，光洁度更高，噪音更低，操作简单，女工即可操作，单人看同时操作2台，降低劳动成本。本公司产品质量保证，售后三包，上门安装、调试、培训一条龙服务。

注：本公司产品并不打价格战，过硬的产品质量和完善的售后服务解决您的后顾之忧。所以只关注价格的客户请绕行。

同时公司随时欢迎广大新老客户到公司实地观摩考察！木工车床，旭东数控应该是首选，旭东车床简介
楼梯数控木工车床，实木楼梯车床，楼梯扶手木工车床，楼梯立柱木工车床 1双刀车木，两把刀一前一后，两刀在轴向距离上有1公分的差距，同时按照定好的比例车木，总车削深度上我们是按照指定的比例分成，两把刀都是运作的柱形曲线，所以大大减小了每把刀的切削力度。大大降低了后刀（即成型刀）的切削量，所以成型刀比较稳定。避免了振刀产生的刀痕。（因为刀痕是最难打磨的），而且由于两把刀在立柱的两测对立柱产生车削力，这样对立柱的跳动有很大程度的减少，增加了车木光洁度。这种情况就可以加快速度 提高光洁度。2专业进口软件，作图采用照片拍照扫描，快捷作图；手动编程是分段手动编程很不标准，我们是编程软件自动生成。精确到百分之一毫米的精确度，而且速度快。电脑内可以生成比较直观的柱形，切可以任意测量修改尺寸。3智能保护工作台面，防止碰撞现象；4智能自动主轴变速，防止因车木结束后因柱形弯曲甩断柱体脱离机器造成危险。减少更换皮带槽降速的麻烦，直接降到打磨的速度。加工工程中可以因主体旋转状况而加减旋转速度和走刀速度而不影响加工。特别适用在加工大柱，柱头慢速柱身快速；5暂停/断电记忆功能，在暂停断电后，从暂停断电处开始加工而不重复加工，因为重复加工会因中心套固定不了加工过的柱体而造成偏摆，偏摆状况下在重复车木会造成车坏以前切削过的柱体；6方便灵活的四爪自定心卡盘，方便安装柱体，也无需卡盘卡死一头，无需再一头找中心，靠四面定心过个加精确，整个上料过程只需3秒钟，精确性优于自动上料架；加粗花瓶车木采用自动背刀和可调式气缸，装刀误差可以允许在两个毫米内，方便了车削加粗花瓶柱的调刀双刀车木运行，提高了车木的光洁度和刀具的耐用性；我们的中心支架采用木料自重放置在支架上比较自然的状态下定中心，而采用侧位支架，用手扶着保持状态，那么手扶的力气不一样会使立柱的中心定位不准，中心定位不准会直接影响加工效果。7系统兼容TYP3/ARTCOM/CASTMATE/文泰/精雕

等多种软件可以用U盘传输文件。8机械性能：该设备为数控三维运动加工生产，靠自重定心装料，操作简单、编程简单、通俗易懂，性能稳定，普工即可操作，解决目前技术工人工资高的难题。并且一人可以操作2-3台同时加工。大大降低生产成本。9购买设备后技术人员会在货到三日到达设备所在地，并直到教会您使用操作后才可返回公司。设备的保修期限为一年，保修期内因正常使用导致设备无法使用的所有设备配件全部免费更换（刀具除外）。加工长度1500MM，最大回转直径280mm，总功率：6KW，主轴转速：0-3500r/min，刀具：高速钢、合金数控木工车床设备的主要特点