

# 协力大型液压废纸打包机设备厂家销售高性能打包机

产品名称	协力大型液压废纸打包机设备厂家销售高性能打包机
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	145000.00/套
规格参数	品牌:郑州协力 型号:JDY160
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

废纸打包机设备属于大型液压机械设备，液压系统是否正常直接决定了废纸打包机能否正常使用。协力作为专业卧式液压废纸打包机、秸秆打包机、废旧塑料矿泉水瓶打包机生产厂家，建议客户在选择废纸打包机成套设备时候，尤其要注意下废纸打包机的液压系统性能、液压元件如阀的质量和废纸打包机链板式传送带质量。客户在购买液压油时候一定要买正规品牌的抗磨液压油千万不可图便宜，液压油的质量直接影响了废纸打包机工作性能和油缸内部液压密封件的老化速度。

——协力专业液压废纸打包机、废纸壳传送带输送机生产厂家——

废纸打包机对液压系统压力控制回路的基本要求是：能够方便的进行压力调节，压力调节准确；系统无液压冲击、振动和噪音；保压可靠，无泄漏；油液温升高低。废纸打包机压力控制回路是利用压力控制阀来实现液压系统的压力控制，以满足执行元件的力、力矩和各种动作对系统压力的要求。压力控制回路性能的好坏主要取决于压力控制阀，压力控制阀的共同特点是利用液压力与弹簧力相平衡的原理来工作，废纸打包机压力故障产生的常见原因如下。

一、废纸打包机压力调不上去。其主要原因是主阀芯的开启压力低于调定值。具体原因如下：

废纸打包机先导式的溢流阀阻尼孔堵塞，先导阀失去对主阀的控制作用，主阀芯在下端较低的液压力作用下，克服主阀上端液压力和弹簧力（上端弹簧刚度很小）而上移，产生溢流。系统中正常工作的溢流阀突然出现故障。

阀口封闭不严，泄露严重。废纸打包机导致阀口封闭不严的具体原因有：毛刺、污物等卡住在阀口位置，垫开阀口；阀芯和阀套同轴度超差，阀芯被卡住，阀口关不严；阀芯磨损严重。

溢流阀的调压弹簧太软，装错或漏装。

二、压力调高后调不下来。废纸打包机其主要原因有：先导阀的阻尼孔堵塞，导致主阀不能开启；阀芯被毛刺、污物等卡住在关闭位置，主阀不能开启；阀的进出口位置在安装时装反，没有压力油去推动阀

芯移位，阀芯打不开。

三、废纸打包机压力波动大。其主要原因有：阀芯与阀座接触不良；阀芯在阀套内移动不灵活；阻尼孔过大，阻尼作用减弱；产生共振；油液中混有空气。

四、保压时间短或无法保压。废纸打包机其主要原因有：系统泄漏，如：液压缸、液压阀及管接头等泄漏；单向阀或液控单向阀阀口处有毛刺、污物等，阀口关不严，或阀芯本身损坏，与阀座接触不良；保压期间，液控单向阀控制油路具有一定压力，将阀芯打开。

五、产生液压冲击，废纸打包机其主要原因有：二级或多级调压回路中，先导阀的控制油路通、断引起油液压力突变；保压回路中突然放油，泄压过快。

六、油液温升过高，其主要原因有：泄荷元件通径小，与系统不匹配；泄荷时间过长。