

# 高强度替高银焊焊接的钎料WEWELDING46

产品名称	高强度替高银焊焊接的钎料WEWELDING46
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	1000.00/盒
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:46 产地:美国
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

## 产品详情

### 高强度替高银焊丝解决铜与不锈钢焊接的钎料WEWELDING46

铜和不锈钢的焊接大家一般会采用25%Ag或者更高银含量焊丝进行焊接，但是因为高银含量的材料价格昂贵，很多制造厂往往都是望而却步，但是在不影响实际的使用效果的基础上需要研究一种可以焊接铜与不锈钢的焊丝是很多做这类铜与不锈钢焊接加工工厂的期望，WEWELDING46(简称WE46或威欧丁46)特种硬钎料的面世真正地从根本上解决了铜与不锈钢焊接问题，WEWELDING焊丝操作性要较之高银含量的焊丝稍差，但是WEWELDING 46(简称WE46或威欧丁46)焊丝表面的特殊镀层，使焊芯能够在药皮层的作用下通过金属表面的高温作用，熔融形成薄薄的熔敷层从根部上解决了铜与不锈钢的焊接难题，并且对于铸铁，钢，铜及铜合金，镍基合金类金属有很好的可焊性。

### 技术数据（典型值）

抗拉强度.....up to 7000psi(483N/mm<sup>2</sup>)

工作温度.....760~955 （1400~1750 °F）

再熔化温度.....980 （1800 °F）

硬度.....HB135

特性：

带有特殊涂层的超强度钎料

低温（760 ~870 ）下优良的覆层焊和堆焊性能

高温（900 ~955 ）下优良的紧配合焊接性和薄层流动性

设计用于组配及连接镀锌铁、不锈钢、铸铁、镍、Monel镍基合金、铜及铜合金及多种有色金属材料，易于在任何位置焊接

案例应用：

- 轮齿形成
- 硬质合金切削刃的连接
- 支承轴制造
- 不锈钢管与铜管的连接焊
- 不锈钢与铁管的连接
- 自行车组件的连接
- 粗糙表面的铜焊
- 重型设备的修理