

3固体废弃物低温热解碳化处理装置 SPE-IH

产品名称	3固体废弃物低温热解碳化处理装置 SPE-IH
公司名称	成都华气能源工程有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:华气能源工程 型号:无
公司地址	四川省成都市成华区东三环路二段龙潭工业园华盛路58号33幢
联系电话	028-84446659 15902879639

产品详情

3固体废弃物低温热解碳化处理装置 SPE-IH 污泥干化哪里有 成都专业污泥干化哪里有 SPE-

IH主要应用领域： 1、脱水后的炼厂三泥 2、污油泥处理回收利用

3、油基岩屑的热解和油品回收利用 4、水基泥浆的热解和资源回收利用

5、被污染的土壤修复、固废处理、能源回收利用 6、固相快速无害化处理及干燥减量

7、石油泄漏土壤修复 8、脱水后的工业污泥无害化处理、干燥减量 本装置采用高频电磁

蜗旋加热升温快，温升高，穿透力强，热量分布均匀，固体废弃物低温热解碳化处理装置通过使用高频电磁蜗旋加热钻屑，烃类极性分子吸收高频电磁能量，迅速升温至160-250摄氏度，其中的基础油等污染物快速挥发，并通过常压蒸发转化成为蒸汽，通过收集和冷凝使基础油回收；等到大部分基础油回收后，继续升温到500摄氏度左右，通过高温分解和蓄热深度氧化的综合过程，使钻屑中的化学添加剂、大分子烃类等热解碳化，达到含油钻屑、含油污泥快速减量无害、最大限度的消除有毒有害物质的目标，尾气通过冷凝、过滤和吸附的过程回收基础油，净化的尾气达到国家环保排放标准，解决传统工艺中存在的问题，降低了石油天然气钻井开采、石化生产、固废处理过程带来的环境风险。

本装置采用撬装技术将所有功能组件集成于多个整体底座上，实现了固体废弃物处理的可移动作业。

SPE-IH装置针对一般5-10%的含油钻屑，处理能力为1-5T/h；基础油回收率大于80%；经该装置处理后的含油污泥、含油钻屑排放达到《农用污泥中污染物控制标准》（GB4284-1984）中含油指标：矿物油含量<0.3%；尾气排放标准达到《小型焚烧炉 技术条件JB/T 10192 - 2000》

控制标准；处理后固废含水率可达到低于1%。 更安全、更节能、更环保、更灵活

更高效、更先进 SPE-IH装置在国内首次利用高频电磁蜗旋加热的方式对固体废弃物进行热解处理

，通过利用其穿透能力强，加热均匀，速度快的特性，实现对物料的快速热解、加热，有利于提高产品质量、产量，节约能源，同时控制及时、反应灵敏，便于自动化和连续化生产。 采用特殊材质及特殊的专业设计对热解主体设备进行升级制造，使其抗屈弧能力、抗温能力、抗拉伸能力大大提高，通过设计试验采用特殊设计的机械密封材料及方式，减少了设备的维护成本，增强了设备的安全稳定运行性能。 自主研发设计多项分离系统，对油水蒸汽、粉尘、不凝性气体进行有效分离、冷却、回收

，降低了设备运行成本及环境污染危害。 华气能源工程 3固体废弃物低温热解碳化处理装置 SPE-IH

污泥干化哪里有 成都专业污泥干化哪里有