

加强焊碳钢三通厂家

产品名称	加强焊碳钢三通厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

相贯线上的焊缝坡口，目前主要是通过手工气割或等离子切割而成，加工精度不高，坡口角度偏小，焊接工艺参数选择不当，造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口，支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低，对于输送腐蚀性介质的管道，随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄，导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净，焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时，焊接速度过快，焊接电流又太小，加快了焊缝的冷却速度。 通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。

1、具有的耐腐蚀性，无缝三通表面薄而坚固的氧化膜使不锈钢在所有水质中都具有的耐腐蚀性，即便地埋也具有耐腐蚀性，使用与不同的环境和场地中，不断的使用和推广。因此它适用于各种水质，除了消毒灭菌，不需要对水质进行控制，同时没有腐蚀和超标的渗出物，能够保持水质纯净卫生，杜绝二次污染，能经受高达每秒30米的高水流冲击。在不同的领域和行业能够保证水质的安全性和无污染性，使用于不同的地方，发挥重要的作用。

2、具有的力学和物理性能。无缝三通强度高，是铜管的3倍、PP-R管的8-10倍，能很好地经受振动冲击，使用其接通之后具有不漏水、不爆裂、防火、抗震等特点，因此非常安全可靠；同时，保温性能好，特别适用热水输送，起到重要的链接作用。碳钢等径三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。

1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，ppc等。

2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。

3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。