

塑胶跑道的施工工艺流程

产品名称	塑胶跑道的施工工艺流程
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:透气型塑胶跑道材料厂家 透气型塑胶跑道施工:透气型塑胶跑道价格 透气型塑胶跑道生产厂家:透气型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18502762755 18571806155

产品详情

塑胶跑道工艺流程_塑胶跑道的施工工艺流程现在国家大力支持幼儿园这些学校运动场地进行升级，我们可以给全国客户提供最优价格以及最好的技术售后支持。以下是我司技术团队整理出的塑胶跑道的施工流程。材料准备——基础清理——放线——铺涂底胶——打磨胶板——粘接胶板——面层喷胶——画线——清理场地二、塑胶跑道施工方法和工艺：1、塑胶跑道准备工作（1）塑胶跑道材料进场（2）塑胶跑道施工工具与器械的准备（3）水电到位2、塑胶跑道基础处理（1）对不符合条件的地面进行打磨、修补（2）清扫场地3、塑胶跑道放线先确定四条曲直分界线，在运动场地的直断面放线，标线应以鲜艳色彩为宜，以曲直分界线为基准，放出内沿第一道施工线，然后由内向外依次放出各道施工线。4、塑胶跑道基础打磨将跑道（底部朝上）自然摊铺在地面，使用打磨机对底层表面进行打磨。作用：增强跑道与基础面层的粘合力，使其粘接的更为牢固。注意事项：打磨过程中打磨机要匀速前进，切勿损坏跑道表面。5、塑胶跑道铺涂底胶用专业的封底胶（甲乙组比例1：4，2%的催化剂，另加少量胶粉）进行铺涂，从起跑区开始，沿跑道跑进方向铺涂。作用：（1）防止底层渗水（2）基础找平（3）该专业封底胶与底层基础和上层胶板具有较好的粘接力，从而确保跑道的粘接效果。6、跑道粘接（1）摊铺胶板施工标线画好后，以一条曲直分界线为基准，由内沿开始将跑道展开，沿画好的施工标线对齐，依次摆放跑道，横向压头以200毫米为宜，纵向跑道以对齐为宜，并根据温度不同要放置30--60分钟。作用是：橡胶面层让物料回复原状态和适应天气；把橡胶面层铺在对应的位置上(把1号跑道的面层铺在1号跑道位置，2号面层铺在2号跑道位置)；质量检查(把损坏和不平整的切割掉)；把所有接口切齐和整理好。（2）铺涂胶粘剂跑道摆好后，在粘接前，先将跑道由两端分别卷起，由卷好的跑道中心往一方向在地面上刮胶。地面刮胶时，胶粘剂的用量应适中，每平方米应控制在0.7—1 Kg/m²之间，刮涂要均匀，控制好胶粘剂的黏度，在最佳时间内进行铺设。（3）粘接跑道在与地面粘接时，操作跑道铺设要十分细心，跑道的侧边应与地面施工标线对齐。先将卷起跑道的一侧进行粘接，粘接好后，在将另一侧进行粘接，依次先将内侧跑道粘接好。其它各道铺设过程与一道铺设大体相同。跑道两侧边在粘接过程中，应将存留在跑道底部的空气赶挤干净，为确保侧边粘接牢固应在跑道与跑道侧边，用专用工具撬划一下在压稳，这样可以使侧边的粘接接口压住，直至胶水固化。小方格一半填了胶水一半填满空气。运动员在上面竞赛时，空气和原胶受压缩储藏能量和避反震，在脚底离开面层时，天然胶和空气随着扩充把能量反送回给运动员。弯道的铺设与直道铺设流程基本相同，但在操作过程中要更为细心。（4）表面压制跑道与地面粘接好后，为确保跑道与地面粘接牢固，为防止跑道翘边，就将以粘接好的跑道用重物将边缘部分压住，

跑道两侧可用建筑红砖，用砖的大平面，一块接一块压稳，跑道与跑道端面接口处应用重方式处理，采用压边方法，但需用四层红砖，沿中心向两侧各摆三排平砖，直至胶水固化，以确保铺设质量。在处理弯道过程中，由于跑道受力明显增强，跑道边缘的重压物比直道跑道粘接时重压物要增加一倍，且跑道表面中间沿丛向压一层红砖，保证跑道粘接的效果。（5）端口裁接端面接口粘接时应先将一端跑道用钢尺压稳，裁齐。上压跑道与下压跑道在端口粘接时应考虑低温时的收缩量，使上压板与下压板有余量，挤粘两端口应涂有粘接剂，以便粘接效果更好。7、塑胶跑道清洗场地跑道粘接完毕且胶粘剂完全固化后，将场地清洗干净，同时检查跑道端口的接口处，对接口不牢或不平整的区域及时修补，为下一道工序做好准备。8、塑胶跑道画线场地经过修补、清洗后，进行画线工作。画线是精雕细作程序，除确保测量仪器、设备、工具的精确度以外，施工人员应具备责任心强、工作认真的素质。其测量精度为万分之一，选用的钢尺应充分考虑尺长检定及修改，点位线放完后，应进行三人校对，校对符合要求后再喷线。喷线盒应每道一个，以保证跑道弧线的均匀一致性。喷线过程中，注意喷线盒要及时清洗，避免喷线漆滴落在跑道表面，以保证跑道表面的美观、整洁。9、清理场地完成以上所有工序后，进行场地清理，保持场内清洁。