大同轧制铁垫板生产工厂

产品名称	大同轧制铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

大同轧制铁垫板生产工厂
2008年5月12日以后生产的转K6型新品侧架须为B＋级钢材质，采用整体芯工艺铸造
对于60kg/m钢轨用弹条I型扣件,全部采用B型弹条

铁路轨下铁垫板是铁路轨道的重要组成部分，其主要作用是提供弹性支撑，减少列车通过时对轨道的冲击和振动，提高列车行驶的平稳性和安全性。

铁路轨下铁垫板是一种用于铁路轨道铺设的垫板，其主要材料为高强度钢材，经过精密加工和热处理工艺制成。其形状和尺寸根据不同的轨道类型和列车载荷而有所不同。

材质：ASSZ-1/U75V/U71Mn/1100/900A/700 日本新干线(直线或曲线)扣件设计荷载采用: A荷载:考虑扣件安全性,极大荷载采安全系数1.3和横向力折减系数0.4,则轮重W=0x-×1.3=111kN横向力H=0×0.4=68kN B荷载:考虑扣件耐久性,常时大荷采用安全系数1.15和横向力折减系数0.2,则W=0x×1.15=98kN轮重W=1横向力H=0×0.2=34kN C荷载:考虑扣件耐久性,常时平均荷载采用安全系数1.0和横向力折减系数0.1,则W=0x×1.0=85kN轮重W=2横向力H=0×0.1=kN 设计计算顺序 设计计算时,针对:A荷载(横向力由轨道内侧向外侧作用)和B荷载(横向力由轨道外侧向内侧作用交替作用及B荷载(横向力由轨道内侧向外侧作用)和C荷载(向力由轨道外侧向内侧作用)交替作用2种情况,计算弹片应力和轨下胶垫应力 从试验数据还可以看出,不同强度等级的连接板、不同的螺栓等级和直径、不同的连接板厚,其对抗滑移系数的影响很小,可以忽略不计轴重/t21 所用的材料是以硫横、砂子、水泥和石蜡加热混合而成，其配合比为：砂子：水泥：石蜡＝1：1.5：0.5：0.03

铁路轨下铁垫板的主要作用是提供弹性支撑，减少列车通过时对轨道的冲击和振动，提高列车行驶的平稳性和安全性。同时，它还能吸收部分噪音，减少对周围环境的影响。

特点

高强度：铁路轨下铁垫板采用高强度钢材制造，具有较高的承载能力和抗疲劳性能。 弹性好：经过精密

加工和热处理工艺处理后，铁路轨下铁垫板具有良好的弹性，能够适应不同载荷和速度的列车行驶。
耐久性强：铁路轨下铁垫板经过特殊处理后，具有较长的使用寿命，能够满足长期使用的需求。
维护方便：铁路轨下铁垫板具有较低的维护成本和维护难度，只需进行定期检查和更换即可。