A1A461D85.00M

产品名称	A1A461D85.00M
公司名称	重庆渝赣铭瑞自动化科技有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:A1A461D85.00M
公司地址	重庆市沙坪坝区大学城南二路1080号4幢18-3
联系电话	023-65741909 18225005392

产品详情

【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】===== 【A1A461D85.00M】=====

越是优秀的人越是努力！越是富有的人越勤奋！越是智慧的人越谦卑学习！这一现象的根源在于：优秀的人总能看到比自己更好的！而平庸的人总能看到比自己更差的！努力后你会发现自己要比想象的更优秀! 永远记住一句话：向别人学！跟自己比！越努力，越幸运
！越担当，越成长！不断地修炼、完善自己！

重庆渝赣铭瑞自动化科技有限公司

联系人：刘玮

Q　Q：1514937096

手　机：18225005392 / 15921540241

微信号：15921540241

电 话：023-65741909

传 真 ：023-65741909

邮箱：1271138428@qq.com

地 址：重庆市沙坪坝区大学城南二路1080号4幢18-3

邮编：401331

公司优势品牌:上海新华，SICK,A-B、ABB贝利、ABB仪表，ABB励磁，ABB火检，ABB定位器，罗宾康备件，Foxboro,GE,艾默生，西门子仪表，GE-PLC,N-
TRON交换机、MOXA交换机，Foxboro,罗宾康备件，施耐德140模块
SST、ABB晶闸管，ABB变频器备件，本特利，TopWorx. FORNEY,CCS,UE,

上海新华XDC800，GE新华XDPS 400+ 400E/艾默生MEV系列变频器/富士变频器、

LDZ10511463

A5E02363383

重庆渝赣铭瑞刘玮 手 机：182-2500-5392

A5E01649325

LDZ10501352

LDZ10501463

10000432.53

A1A1000023.00

LDZ10503116

LDZ10000432.54C

LDZ461R57.00C

A1A10000432.00M 重庆渝赣铭瑞刘玮 手 机：182-2500-5392

A5E02547653

A1A363662.00M

A1A10000432.92M

100A功率单元熔丝,A5E31476700

70A功率单元A5E31386448

70A功率单元熔丝A5E31476702

A5E31449525

A5E02668561

A5E33980468

AIA363818.00

光纤接口板\252241.55SC\FOLB KIT

LDZ10500424.140

LDZ10506549

LDZ10506547

A5E31476702 重庆渝赣铭瑞刘玮 手 机：182-2500-5392

一台电柜宝宝的幸福生活

大家好，我是一台电气驱动柜，今年3岁，祖籍德国西门子，出生地北京市朝阳区酒仙桥东路西门子工厂自动化工程有限公司(SFAE)电气柜生产车间，现就职于东北一著名钢铁企业，在冷轧车间负责一条冷轧线的电气控制工作，帮助生产人员进行生产线的正常运行。今天早上我刚刚接受了定期身体检查，看我的线路是否顺畅，我的“五脏六腑”是否能够承受高强度的电压、电流等等。类似这样的检查，都是由SFAE的服务工程师定期来这里进行的。我现在的老板对我的工作成绩及身体状况都非常满意，照他们的话说我是“根红苗正”！这可不是自吹自擂，听我细细道来。

大概三年前的一天,SFAE的销售人员接获一条重要情报：东北一重点钢铁企业计划扩大生产线，正在物色合作伙伴来设计整条生产线，并提供符合特殊要求的高质量电气柜。销售人员信心满满，一番实力与优势的介绍后，便开始对特殊需求进行详细询问，毕竟提供定制化服务的前提就是先要了解客户的需求。原来，由于该钢铁企业生产压力大，需要提高设备操作的方便性，提高生产效率。

于是，销售立刻联系负责设计的工程师，在柜门上增加断路器手柄的方案一经提出，就得到了客户的认可。此外，根据现场情况，工程师还提出在电柜间以“小母排”的方式进行线路连接，以方便安装及后期的“健康维护”。同时，为了能保证我的持续、健康工作，SFAE可以提供7X24小时的急诊服务，以及定期的健康体检服务，这让“我”成了客户心中的唯一选择。

一份载有销售和工程师们承诺的技术协议很快形成。接下来就是西门子独门秘笈，风险评估。作为享誉国际的知名企业，控制、抵御风险是实力的体现。针对预计风险，提前采取措施，避免因此而给双方造成的损失是顺利合作的有力保障。在此阶段，销售人员会协同相关人员一起从技术、商务、质量、法律以及合规等方面进行综合评估。从各类技术参数、调试标准到项目执行的节点设置；从生产安

全、分包商、人员及设备质量到包装运输等等各方面都进行严谨的论证、推敲，从而对于风险进行有效控制，以确保高质，保量、按时地“ 孕育 ”出像我这样健康的电气柜宝宝，确保项目的顺利完成，确保客户可以安全、高效地实现顺利投产。

随即项目团队成立，包括项目经理、以及工程、商务、采购、质量等各环节负责人。此时，销售团队会将所有的信息准确无误的移交到项目执行团队，比如：客户需求，技术协议细节，质量要求，商务注意事项以及需要特别关注的信息。作为规范流程，项目经理会按照项目移交记录的要求逐条核对，制定项目进度表、采购/交货计划等相关安排。同时委任经验丰富的工程师就生产线的工艺流程，实地操作环境进一步细化技术方案及电气柜设计。过程中要不断和客户反复沟通，最后通过项目工程师、主任工程师以及技术委员会三级评审，整体方案才最终确定。此外，我们的3D工程设计软件(Solid works)还可实现立体呈现，方便客户更加直观的了解设计方案，提高交流与修改效率。

接下来，除了西门子产品外，对于项目所需零部件及元器件的采购如何做到质优价廉，我们也是自有“ 妙计 ”。西门子专门设立了全球统一的供应商管理和评审平台，从供应商的货品质量、人员管理、体系架构等方面综合考察定期评估，这为第三方采购提供了高质量的供应渠道。

当设计图纸出现在生产车间时，一个被称为MES的制造执行系统会在整个生产过程中监控、追踪所有信息，并保留完整数据。比如：器件及线缆使用数量、序列号，具体安装位置，进度状态，每个阶段的负责人员，是否按照预定时间进行生产等等。这可是SFAE的一个杀手锏，在遵循ISA S95国际标准的西门子软件集成系统-SIMATIC IT平台上，可以实现从生产自动化到企业管理 ERP的高效连接和无缝集成。这是SFAE经过20年积累的精华，凭借这套系统SFAE在国内众多工厂中树立了制造管理信息化的标杆。

当然，这套先进的信息管理系统离不开生产车间本身的科学管理，合理化分工：分料组，装配组，接线组，测试组缺一不可。通过分料，我的身体的每一部分都拥有一个唯一的数字代码，可以在生产过程中及时、准确地追踪物料。精确配比后，用于组装的零部件放入专属物料箱，进入下一个装配环节。这个阶段电柜的每个“ 器官 ”、每根“ 血管 ”会准确无误、不差分毫的按照细化出来的装配图纸安装到位。在随后的接线环节也有特定的接线图纸，以保证所有电柜拥有一样的完美品质。最后一个环节“ 出厂放行评审 ”，只有通过了质量、生产和技术等各方面的检验后，才能进行包装、运输。

穿上厚而坚实的外衣，我们踏上专列，经过长途跋涉抵达该钢铁企业的生产车间，我们的新家。在此期间，公司的物流供应商也会时时监控我们的旅行动态，以确保准时到货。到了目的地，别以为就可以松口气了，项目经理和销售人员还要打开包装仔细检查，看有无缺失受损。确认无误以后，才能把我们安装到位。在上电前还要对照检查清单，再检安装及接线情况，以确定达到上电标准。有时螺丝拧紧是否达到扭矩要求，电缆连接是否使信号传递通畅等都会影响我们的工作表现。检查后，通过上电测试，我们便可以进入工作状态了。