

楚雄轨下铁垫板工厂

产品名称	楚雄轨下铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

楚雄轨下铁垫板工厂目前大号码道岔的平面线形主要有两种,一是“和曲线+圆曲线+缓和曲线”的平面线形,其优点是尖轨部分导曲线半径较大,列车侧向通过时的舒适性较好,缺点是尖轨长度较长,加工制造不便,尤其是尖轨前端较为薄弱;一种是“圆曲线+缓和曲线”的平面线形,其优点是道岔长度较短,尖轨部分为圆曲线,加工制造相对简单,缺点是曲尖轨部分的半径较小,列车侧向通过时的舒适性相对较差常用合金钢

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。

由此可见,采用弹性扣件系统和低刚度弹性垫板及其应用技术,便成为为无碴轨道提供弹性的途径
静刚度20kN/mm 因此,螺栓应力松弛系数取0.9,也就是螺栓的施工预拉力比设计预拉力高10%开口销须为新品,根部双向劈开,角度不小于60°,开口销规格:装用 28mm圆销的为 6.3mm、装用 36mm圆销的为 8mm;下(中)拉杆圆销须安装扁开口销,开口销须卷起(可在单车试验活塞行程调整合格后进行),扁开口销宽度:圆销直径36mm者为20mm,直径32mm者为16mm

2、热处理工艺材料的热处理,也是材料改制工艺的重要一环

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。