

a2级防火板生产线 全自动发泡水泥保温板设备

产品名称	a2级防火板生产线 全自动发泡水泥保温板设备
公司名称	山东众福机械有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:众福 型号:ZF-111 规格:3800CM*160CM*130CM
公司地址	曲阜市春秋路东首
联系电话	15065378575 15965108575

产品详情

防火门芯板设备生产线

防火门心板生产线

山东众福生产的多功能防火门芯板设备具有自动化程度高、科技含量高、性能稳定、专业性强、生产效率高、易维护、节约生产成本、安全等特点。该设备很好地将传统单一功能的制瓦设备、制板设备及隔墙板设备等融为一体,使设备的具有一机多用的垄断性优势,极大地增强市场竞争力和占有率,同时也极大地降低和减少了投资的风险,从而使投资人获得更大的收益。

防火门芯板:按照新标准要求,防火门芯的耐火度要达到1100 以上,并且防火门芯还需要具有较好的强度,保证其在运输中不出现破裂,以避免火焰和有毒气体从裂缝中透出,使其防火隔热性能减弱甚至失效。

多功能防火门芯板设备特点：

1、结构原理及规格：防火门芯板生产线设计新颖，结构合理，运行平稳，自动化程度高，，一次成型，厚薄均匀，产量高。自动完成上浆、主料、铺布，自动摊平、高速复压，可根据客户自动化程度要求加装自动上托板、自动分切，自动接板等自动化功能。配有震动装置，消除内在外在气泡，使板材更密实

；

用无纺布作隔离膜，增加了韧性及强度。该机可随意上下调节，生产2-60mm厚的板材，制板最大宽度1300mm、长度不限、厚薄调整。注：如有特殊要求，可以定做。

2、设备一机多用，能生产仿真木水曲柳板、仿红（白）榉板、防火门芯板、墙裙板吊顶板、复合排烟气道板等各种产品。

多功能防火门芯板具有以下有几大优势:

1、防火 可耐800 以上的高温。经测试，耐火性能完全符合国家即将推出的防火门新标准。隔热效果远高于传统工艺生产的防火门，隔热性能完全符合国家即将推出的防火门新标准以及建筑规范节能新要求。

2、高隔热性 发泡菱镁/水泥防火门芯板的闭孔率>95%,使用其技术生产的防火门芯板导热系数只有0.055 ~ 0.07W/mk,可充分满足防火门的隔热需要。根据南京国泰消防集团在国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心整门应用中的检测,我单位发泡菱镁/水泥防火门芯板木质门 1.5 h ,背面平均温升52.3 ,最高单点温升89.6 。钢质门0.5 h ,背面平均温升30.3 ,最高单点温升60.7 。

3、强度好,不碎裂 发泡菱镁/水泥防火门芯板抗压、抗折强度均较高,其低密度、高强度的优越性能达到了有机的统一,在使用与运输中均不会出现碎裂现象,完全符合其耐火材料完整性的要求。

4、质轻 密度在200 ~ 320kg/m³ 时,仍能达到新标准的各项要求。减轻了防火门的自重,就意味着减小了五金件的荷载,同时也减少了防火门其他材料的用量,从而使其成本大大降低。

5、环保无毒无害 防火门芯使用的原材料是无机发泡材料,在高温下不会燃烧,并且没有有毒气体的释放,属于安全性环保材料。对环境不会产生污染,对使用者的身体健康不会有任何影响。

6、整体大板式生产 防火门芯板可根据不同客户的要求生产出不同规格形状的整体防火门芯板。整体式防火门芯板解决了传统式拼装门芯板存在的拼装麻烦、施工效率低下、边角料多、用量大、缝隙不好处理、容易出现窜火、里背面温度差异大等诸多不利因素,同时避免了材料的浪费,更有利于节能环保。

在线客服QQ: 1819027915 手机:15065378575 网址: <http://zhongfujx888.b2b.hc360.com>

地址: 曲阜市经济开发区春秋东路(勇马路南头向东30米) 购买电话: 0537-4601339