高压灌浆堵漏首选达固

产品名称	高压灌浆堵漏首选达固
公司名称	厦门市达固建筑工程加固有限责任公司
价格	12.00/根
规格参数	品牌:环氧 型号:A级
公司地址	厦门市海沧区海沧大桥进岛方向加油站旁
联系电话	0592136160146713616014671

产品详情

裂缝修补

该技术适用于混凝土结构稳定裂缝修补，恢复构件的整体性，从而达到使用功能的目的。 裂缝化学灌浆加固采用低黏度、高抗拉强度灌浆材料，通过压力灌浆（0.2-0.4MPa）注入混凝土构件的裂缝、空洞中，扩散、胶凝、固化，达到粘结、键合、恢复构件整体性的目的，是理想的原位加固技术。适用于修补混凝土结构所出现的裂缝（温度缝、收缩缝、受力缝、沉降缝），恢复其整体性和使用功能。

浆液特点

1.粘度低（10-20x10-3Pa.s），可灌入0.05mm的细微裂缝。
2.固结体强度高，抗压强度50-80MPa，抗拉强度大于33MPa，是混凝土的10倍以上。
3.胶凝时间易控制，从30分钟到几十小时均可调节。
4.可在干燥或潮湿环境下固化，可满足粘结、补强、抗渗等多种要求。
对于结构承载力不足的引起的裂缝采取本技术处理外，还应该采取其他加固措施，确保结构安全可靠.
混凝土裂缝注胶施工工艺 流程：裂缝处理→粘贴注胶底座 → 封缝 → 配胶 → 灌胶 → 成品保护 .

施工流程

1.裂缝处理对于混凝土构件上的裂缝，可用钢丝刷等工具，清除裂缝表面的灰尘、浮渣等污物，然后用压缩空气将裂缝内的灰尘吹出，再用棉丝沾丙酮擦拭裂缝表面。 2.粘贴注胶底座对于有裂穿通缝的厚度大于120mm的楼板、墙，需两面分别粘贴注胶底座。对于厚度小于120mm的楼板和墙，只需在一面粘贴底座。将底座底部周边均匀涂抹一层封缝胶，注意不要将底座的胶孔堵住，将底座出胶孔对准裂缝，粘贴安装，底座安装间距200～300mm。在裂缝的注胶位置将裂缝处凿大一点，但不宜超过注胶底座直径。 3.封缝用小铲刀将封缝胶刮抹到裂缝上，厚度1mm左右，宽度20～30mm，抹胶时应防止产生小孔和气泡，要刮平整，保证封闭严密可靠。 4.配胶按灌缝胶说明书提供配比和所需用量提取A料和B料分别搅拌，以消除任何沉淀物，把A料和B料倒进混合容器，混合搅拌至颜色均匀，然后使用。一次配胶量不宜过多，以40～50分钟用完为宜。 5.灌胶将配制好的灌缝胶装入注射器，竖向裂缝按从下向上顺序，水平裂缝按从一端向另一端顺序，灌胶时从第一个底座开始注入，待第二个注胶底座流出胶后为止，用后堵将第

一个底座进胶嘴堵死，再从第二个注胶底座注入，如此顺序进行。最后一个注胶底座为排气用，可不注胶。 6.成品保护灌胶结束后，在24小时内不得扰动注胶底座，3～5天后可拆除底座。