

无缝弯头专业生产厂家

产品名称	无缝弯头专业生产厂家
公司名称	沧州恒运管道装备制造有限公司
价格	45.00/个
规格参数	品牌:恒运 型号:32
公司地址	盐山县盐山镇刘红庙村
联系电话	13315743211

产品详情

制作冲压焊接弯头的材料需要一些特殊的原料进行生产，这些原料要进行严格的选择和控制，原料要选择合适的，否则生产的冲压焊接弯头就不会有质量保证。

冲压焊接弯头广泛用于电力、制药、供热、炼油、天然气、化工、造船、冶金、矿山、水处理等。

冲压焊接弯头的制作工艺:

冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法，冲压件的成本较低。

冲压时由于模具保证了冲压件的尺寸与形状精度，且一般不破坏冲压件的表面质量，而模具的寿命一般较长，所以冲压的质量稳定，互换性好，具有"一模一样"的特征。

冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，大到汽车纵梁，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

耐磨弯头采用优质的耐磨钢作为基础材质，能都用于多种情况的管道系统中。如磨料磨损，腐蚀磨损，冲蚀磨损，冲击磨损等。

下面我们简单介绍一下有关于耐磨弯头的几种产品：

一体成型耐磨弯头是将管件整体烧制后，用特制填充料将其浇筑在钢管内部组装而成。该弯头内壁光滑，密封性密封性好，具有良好的耐磨性及耐腐蚀性。但是该种产品制作周期长，成本高。

点焊装卡式耐磨弯头是用耐高温强力粘胶将中间带孔的氧化铝陶瓷片粘贴在弯头内壁，同时配合点焊工艺透过小孔将陶瓷牢固地焊接在钢管内壁。为保护焊点，上面再旋上陶瓷盖帽。每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙，当一圈的最后一块紧密嵌入后，瓷块之间形成360°的机械自锁力。每块瓷片不但互压互插，而且每块瓷都形成梯形角度，使瓷块之间紧密连接，无缝隙，该种产品制作工艺相对复杂，制作周期较长，成本较高。所以不是很受欢迎。

贴片耐磨弯头是用耐高温强力粘胶将氧化铝陶瓷片粘贴在弯头内壁，经加温固化后形成牢固防磨层。该种产品制作工艺相对比较简单，制作周期又短，而且成本相对较低。

目前，耐磨弯头比传统弯头更受行业人士青睐，而科技的不断发展进步，耐磨弯头成本的不断低廉化，使得耐磨弯头的行业地位在不断的稳固。广泛应用于火电，冶炼，水泥，机械，钢铁，煤炭，化工，矿山，港口码头等磨损严重的行业。

联系人：刘经理 13315743211

产品名称：压制弯头

压制弯头，又称为冲压弯头或无缝弯头，是用优质碳素钢、不锈钢耐酸钢和低合金钢无缝管在特制的模具内压制而成形的。

电焊钢管、无缝钢管和有色金属管的管件弯头有压制弯头和焊制弯头两种，目前多数情况采用压制弯头。对于大直径的中低压管没有压制弯头，则采用焊制弯头，俗称虾米腰，一般是在安装现场焊制。

铜及铜合金管因热弯时管内填充物不易清理，应采用冷弯。管径大于100mm者采用压制弯头或焊接弯头，弯管的直边长度不应小于管径，且不应小于30mm。空调水系统可以用压制弯头的，而且一般小管径是用镀锌钢管，怎么可能煨的出来；蒸汽系统一般要求小管径应该用煨弯，但是管径大的也是用压制弯头的。