

海东锻造铁垫板生产工厂

产品名称	海东锻造铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海东锻造铁垫板生产工厂 调高垫片Upf，道岔的高低通过调高垫片Upf进行调整,道岔出时,按设计配置(通常是厚度为6mm的调高垫片Upf6)进一步的，所述支撑杆的外表面套设有滚动轴承，所述滚动轴承的内圈与支撑杆的外表面固定连接，通过设置滚动轴承可以减少支撑杆与固定板之间的摩擦强度，提高了固定板的工作稳定性

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一，在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求，求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种：锻造、铸造、轧制，根据不同的客户需要加工定制。(2)技术参数 W型弹条直径,材料60Si2CrA,屈服强度00MPa
预埋铁座QT400-球墨铸铁轨距挡板QT400-球墨铸铁绝缘轨距块玻璃纤维增强聚酰胺6
轨下胶垫天然橡胶,60-12-型,静刚度60~80kN/mm 盖形螺母M24,机械性能10级 T型螺栓M24,机械性能10.9级
平垫圈机械性能等级100HV (3)基本特征 这种无挡肩可调式扣件是用 W型弹条作为扣压件直接扣压钢轨
木枕混合式扣件：在不分开扣件的基础上，加两个道钉，只联结垫板与木枕（钢轨内外侧各一个），前三个道钉作用为不分开式，而后设的道钉为分开式，因此称这种扣件为混合式扣件 对于大型节点应分为初拧复拧、终拧2转K4A型摇枕旁承滑槽两侧面的下旁承磨耗板（2）焊缝开裂时，清除原焊接缺陷焊修在没有特别指明时为垂向动刚度

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。