

结构紧凑 1769-L33ERM 发电厂 处理器模块

产品名称	结构紧凑 1769-L33ERM 发电厂 处理器模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	581.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1769-L33ERM 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

结构紧凑 1769-L33ERM 发电厂 处理器模块

1756-A10	1756-IF16	1794-IM16	1756-HSC
1756-A13	1756-IF16H	1794-IM8	1756-IA16
1756-A17	1756-IF8	1794-IR8	1756-IA16I
1756-A4	1756-IF8H	1794-IRT8	1756-IA32
1756-A7	1756-IF8I	1794-IT8	1756-IB16
1756-BA1	1756-IF6I	1794-IV16	1756-IB16D
1756-BA2	1756-IF6CIS	1794-IV32	1756-IB16I
1756-BATA	1756-IT6I	1794-OA16	1756-IB32
1756-CN2	1756-IR6I	1756-M03SE	1756-BATA
1756-CN2R	1756-IR12	1756-M08SE	1756-CNB
1756-CNB	1756-IRT8I	1756-M16SE	1756-IC16
1756-CNBR	1756-IT6I2	1756-N2	1756-IB16

1756-DHRIO	1756-IM16	1756-OA16	1756-IB32
1756-DNB	1756-L61	1756-OA16I	1756-IF16
1756-EN2T	1756-L62	1756-OB16D	1756-IR61
1756-EN2TR	1756-L63	1756-OB16E	1734-ACNR
1756-EN3TR	1756-L64	1756-OB16I	1734-ADN
1756-ENBT	1756-L65	1756-OB32	1734-AENT
1756-ENET	1756-L71	1756-OF4	1734-AENTR
1756-EWEB	1756-L71S	1756-OF8	1734-APB
1756-TBS6H	1756-PA75R	1756-OF8I	1746-IA16
1756-TBSH	1756-PB72	1756-OW16I	1746-IB16
1757-SRM	1756-PB75	1756-PA72	1746-IB32
1746-N2	1756-RM	1756-PA75	1746-IM16
1746-NI16I	1756-IB16	1794-OA8	1746-IO12DC
1746-NI4	1746-IV32	1794-OA8I	1746-ITB16

结构紧凑 1769-L33ERM 发电厂 处理器模块

12月7日，由中国石油和化学工业联合会与北海市政府联合主办的“石化化工行业发展趋势展望”论坛在广西北海市举办。本次活动聚焦全球产业深刻变革背景之下石油和化工行业发展趋势，解读行业经济运行情况，分享新型能源技术绿色发展机遇，共同探讨石化行业特别是新能源领域的发展前景及合作方向。

作为流程工业智能制造整体解决方案供应商，中控技术近年来大力推动数字化和智能化的应用发展，为石油和化工行业的高质量、可持续发展注入了新动力。论坛上，中控技术副总裁莫威受邀发表了主题演讲并参与高端座谈，阐述了中控技术以“PA+BA”智慧企业架构为支撑，助力智能工厂建设的新实践。

“1+2+N”智能工厂建设新模式

解决行业共性难题

在服务于近3万家流程工业企业自动化、数字化和智能化的实践中，中控技术一直在思考，如何帮助企业在实现自动化、信息化的基础上，进一步建立数字化运营体系，全面提升企业的竞争力，帮助企业打造高端化、智能化、绿色化的未来工厂。

莫威在《“PA+BA”数字化助力石化化工行业可持续发展》主题演讲中，结合石油和化工行业数字化转型大背景下的高端化发展、绿色化升级、安全化生产、高效化运营要求，深入阐述了中控技术以“PA+BA”智慧企业架构为支撑，助力石化行业智能工厂建设与可持续发展的探索与实践。

他提到，中控技术基于“PA+BA”智慧企业架构打造的“1+2+N”智能工厂建设新模式，包含“1个工厂操作系统、2个自动化：生产过程自动化（Process Automation, PA）和企业运营自动化（Business Automation, BA），及N个工业APP”，全面助力企业迈向全流程、精细化和低碳化，提高生产制造水平、提升管理运营效能，达到“降成本、补短板”和跨越式发展。

论坛上，莫威分享了中控技术在石化行业智能工厂建设上的探索。中控技术以“1个工厂操作系统+2个自动化+126个工业APP”引领石化智慧企业建设，实现石化行业管理经验与Know-how的结合，并开发出系统性解决方案，解决行业共性难题。在中国石油广东石化炼化一体化项目中，实现了生产管控协同、智能运行的全新模式，操作频次下降95%，装置平稳率达99%；在兴发集团项目中，实现了一键启停、无人巡检、无人操作、无人记录的智能工厂建设目标，累积黑屏运行时间超过130天，大幅降本增效。

通过持续的技术创新，中控技术以新技术架构+成熟产品+解决方案，打造工厂全生命周期解决方案。工厂操作系统，作为“数据底座”；全流程智能运行管理与控制系统（OMC），作为“控制底座”；流程工业过程模拟与设计平台（APEX），作为“模拟底座”；全设备智能感知平台PRIDE作为“感知底座”，是“1+2+N”智能工厂建设新模式的四大核心产品底座。

共筑可持续发展未来

在论坛的高端座谈环节，莫威与赢创、英威达、诺力昂、北海炼化有限责任公司、广西北部湾新奥燃气发展有限公司等行业就新质生产力、推进新型工业化建设以及石化行业的未来发展趋势等话题展开深入探讨。

莫威认为，新质生产力需要将技术创新融进传统生产力，形成新的变革。中控一直在思考如何更好地为行业转型贡献力量。未来石油化工行业将沿着高端化、绿色化、安全化、高效化发展，其中自动化、数字化、智能化是技术与手段，而这一切离不开创新驱动。

在流程工业数智化转型升级的进程中，始终围绕产品技术创新为客户创造价值，中控技术通过打造“自动化检测+智慧化管理+融合化应用”新模式助力工业的高端化升级；通过企业碳管理、装置节能优化，实现企业碳运营支撑绿色化发展；以超前预警零事故零伤害lingfengxian保障安全化生产；基于无人操作、无人记录、一键启停、黑屏运行实现工厂高效化运营。

通过“PA+BA”智慧企业架构，将纵向贯穿流程工业企业从毫秒级、秒级的控制到分钟级、小时级的管理决策，再到天、周、月的经营决策，横向贯穿从原料到产品的全流程、全生命周期管理，实现生产自主运行与企业卓越运营。

中控技术将继续携手广大石油和化工合作伙伴共同打造数字化转型企业，助力产业绿色、安全、可持续发展，推进化工园区智慧化建设，走向高质量、可持续发展的崭新未来。

结构紧凑 1769-L33ERM 发电厂 处理器模块