

供D908木炭机螺旋推进器专用焊条

产品名称	供D908木炭机螺旋推进器专用焊条
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:淳聚 型号:D908
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

D868耐磨合金焊条

说明：此电焊条是石墨型药皮，交直流两用，以铬合金为焊芯，药皮中加入大量钴和适量的碳化硼。故此焊层的硬度极高，具有抗强烈的沙、石粒磨耗的耐磨性和抗高温等特点。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、）、矿业（煤矿、金矿、溜槽、电铲斗齿、钻头、锤头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机、压块机）、木炭机推进器、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件。

焊缝硬度(焊后空冷)HRC 58-60

参考电流(AC、DC+)

焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0

焊接电流(A) 70-120 150-200 200-220

注意事项：

1焊前焊条如受潮须经300-350 烘培1h。

2预热到350 左右，进行堆焊，技术焊不好，会出现脱落、崩块的现象。

3可以先用普通焊条打底，再用此焊条硬面堆焊