

供应威欧丁Q303B异种金属焊接之铝与不锈钢焊接

产品名称	供应威欧丁Q303B异种金属焊接之铝与不锈钢焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	10000.00/公斤
规格参数	品牌:威欧丁 型号:威欧丁Q303B 焊接温度:450
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

威欧丁Q303B之铝与不锈钢焊接

铝与钢的焊接时采用Q303B钎料在工作温度400度的环境下的一种软钎焊，在紧密配合的情况下钎料体现出很好的毛细作用，但是钎焊毕竟是钎焊，在综合性能比如抗拉和剪切强度上和熔焊是不能够比的，所以将铝与钢对接平面焊接的话，可能在抗剪切力上不足的，当然了，如果是比较厚板的话，就另当别论了（厚板的铝板与铁板的平面对接是通过专用的设备焊接的）。我们这里说的钢是一个泛的概念，可以是指通俗说的铁（熟铁），也可以指不锈钢。

焊接方法提供：威欧丁焊接Engineer Wu

焊接方式：低温钎焊

焊接材料：Q303B

铝和钢的异种焊接方法：

- 1) 表面的彻底清洁，有必要做打磨处理
- 2) 将焊接处配合紧密（10道左右）
- 3) 采用一切

可利用热源将铝和钢加热到40

0摄氏度，如果是特别薄的件的话，推荐使用威欧丁

53专用的辅助多孔喷

枪，烧液化气加热，可以以
加热钢为主，温度可以适当过高，但是不可低。

4) 焊丝尽量垂直角度下焊丝于焊接处，稍微用 威欧丁
53专用的多孔喷枪燎一下，就
是1-2秒钟瞬间的事情，Q303B瞬间熔融成型 5) 用 威欧丁
53专用不锈钢小刷刷拭表面残留，用清水清洗即可