

锦泰林肯ER110S-1高强钢焊丝

产品名称	锦泰林肯ER110S-1高强钢焊丝
公司名称	上海淳聚焊材有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	品牌:锦泰 型号:ER110S-1
公司地址	上海市杨浦区宁武218弄
联系电话	021-24048518 13585607889

产品详情

JM-49 ER-49-1 - - 0.8-1.6 适合结构焊接,抗氧化锈皮能力稍强气孔敏感性较小,可做全位置焊接。

JM-52 ER50-2 - ER70S-2 0.9-1.2 适合管件全位置打底焊接,含Ti,AL,Zr等元素,有优越的力学性能。 JM-53 ER50-3 YGW16 ER70S-3 0.9-1.2 适合焊接板金等薄板工件需焊道平顺精致的高速焊接场合。 JM-54 ER50-4 YGW12 ER70S-4 0.8-1.6 适合焊接板金等薄板高速焊接及一般结构物,可做全位置焊接。 JM-56 ER50-6 YGW12 ER70S-6 0.8-2.0 适合结构物焊接,抗氧化锈皮能力稍强,气孔敏感性较小,可做全位置焊接。 JM-70 ER50-6 YGW12 ER70S-6 0.8-2.0 适合结构物焊接,抗氧化锈皮能力稍强,气孔敏感性较小,可做全位置焊接。 JM-57 ER50-7 - ER70S-7 0.8-1.6 适合焊接集装箱,建筑等镀锌钢板,耐气孔性佳,火花飞溅小可做全位置焊接。 JM-58 ER50-G YGW11 ER70S-G 1.0-1.6 适合高电流焊接,含适量合金可使飞溅减少,细化晶粒,增加冲击韧性。 JM-60 ER55-D2Ti YGW21 ER80S-G 0.8-1.6 适合55-60kg级高强度钢焊接,如桥梁,压力容器,建筑等。 JM-68 ER55-G - ER80S-G 1.0-1.6 适合55-60kg级钢材高电流焊接,含适量合金可使飞溅减少,细化晶粒,增加冲击韧性。 JM-53Z GB:T5118 YGW16 ER70S-3 0.9-1.2 无镀铜气保焊丝,焊接送丝较稳定,飞溅小,铜烟尘量少,减少铜屑堵塞,其余同JM53。 JM-56Z ER50-6 YGW12 ER70S-6 0.9-2.0 无镀铜气保焊丝,焊接送丝较稳定,飞溅小,铜烟尘量少,减少铜屑堵塞,其余同JM56。 JM-70Z ER50-6 YGW12 ER70S-6 0.9-2.0 无镀铜气保焊丝,焊接送丝较稳定,飞溅小,铜烟尘量少,减少铜屑堵塞,其余同JM70。 JM-58Z ER50-G YGW11 ER70S-G 1.0-1.6 无镀铜气保焊丝,焊接送丝较稳定,飞溅小,铜烟尘量少,减少铜屑堵塞,其余同JM58。 JM-60Z ER55-D2Ti YGW21 ER80S-G 0.8-1.6 无镀铜气保焊丝,焊接送丝较稳定,飞溅小,铜烟尘量少,减少铜屑堵塞,其余同JM60。 JM-100 ER69-1 - ER100S-1 0.8-1.6 MIG焊丝,用于船体结构的焊接,也适用于ReI大于590Mpa级高强度重要结构钢焊接。 JM-100C ER69-3 - ER100S-G 0.8-1.6 用于高强度煤矿液压支架的焊接,也适用于ReI大于690Mpa级高强度重要结构钢焊接。 JM-110 ER76-G - ER110S-G 0.8-1.6 适用**钢的焊接,如造船,石油化学,核能电厂等高压设备管件对接及角焊。