

# HDYG0102—全自动微型轴承压盖机

产品名称	HDYG0102—全自动微型轴承压盖机
公司名称	无锡市惠荣自动化科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	品牌:惠荣 型号:HDYG01/02
公司地址	无锡滨湖区梅园徐巷449号
联系电话	0510-85200718 13961888421

## 产品详情

HDYG01/02-----全自动微型轴承压盖机

主要功能：

- 1、适用于外径15mm-62mm轴承的双面防尘盖压装；
- 2、双面放盖、压盖，塑料密封盖与铁防尘盖2种生产模式，通过程序切换；
- 3、压盖检查功能，无盖、盖高等NG品可剔除；
- 4、压盖后轴承均脂功能，时间可自由设定；
- 5、加工工序：第一面放盖（或压入塑盖）---铁盖压紧---压盖检查---  
翻转---第二面放盖（或可压入塑盖）---铁盖压紧---压盖检查---NG排出---均脂---合格品出料；
- 6、智能的操作系统、7寸真彩触摸屏，参数及状态信息一目了然，操作方便、容易。

结构特点：

- 1、可配套上料盘作为单机使用，也可连接在自动注脂机后面实现连线生产；
- 2、直线滑轨送盖平台，推送防尘盖精确、平顺、不卡盖，导套与平台间隙可调，让塑料密封盖的切出也更稳定；
- 3、使用出力为1吨或3吨的气液增力气缸冲压防尘盖，双导柱式冲压结构，压盖受力均衡，深度可调；
- 4、盖高度检查采用电接触式检查法，简单可靠，NG品自动剔除；
- 5、最高加工效率能达到1.2秒左右，是业界同类设备中 fastest 最稳定的。
- 6、所有元器件均使用精选配置，保证了设备长期连续工作的可靠稳定。

技术指标：

适用轴承	HDYG-01	15-40mm
	HDYG-02	35-62mm
外径范围		
工作效率	1.5秒/件	
上料方式	上料盘供料或连线生产	
冲压盖方式	气液增压缸冲压	
压盖检查	高度差值法	
电源	220V 50HZ 5A	
气源	0.4MPa	
外型尺寸	1200 × 650 × 1500	
重量	约250KG	

无锡市惠荣自动化科技有限公司 电话：0510-85200718 传真：0510-85200728

WuXi HuiRong Automation Technology Co., Ltd. 网址：www.huirongat.com 邮箱：huirongat@163.com

HDYG01/02 -----

Auto miniature bearing capping machine

Major functions :

- 1、 Applicable for double-sided dust cap press with an external bearing diameter of 15mm-62mm.
- 2、 Two manufacturing modes-- cover both sides, gland, plastic sealed cap and iron dust cap, switching through procedures.
- 3、 NG products such as gland inspection function, no cap and height of cap etc, can be removed.
- 4、 Grease evenly distribution function, free time setting.
- 5、 Manufacturing procedures: put cap on the first side(or press plastic cap)-- press iron caps tightly--gland inspection--turn over--put cap on the second side-(or press plastic cap)--press iron caps tightly--gland inspection--NG ejection--even distribution of grease--qualified products being finished
- 6、 Intelligent operating system,7 inches true color touching screen , parameters and states information display at the same time, clear at a glance, easy to operate.

Structural features :

- 1、 Together with loading plates, the machine can be used separately as well as connecting at the back of automatic greasing machine to achieve attachment production.
- 2、 Linear slide rail cover delivery platform, accuracy and smoothness in delivering, no block in cap and adjustable in the gaps between guide mechanism and the platform. Plastic cover gaskets are also cut more smoothly.
- 3、 1 ton or 3 tons punching strength of gas liquid cylinder dust cap, double guiding- pillar stamping structure, stress equilibrium in gland and adjustable in depth.
- 4、 Electrical contact method to check height of cover,  
easy and reliable, eliminating NG products automatically.
- 5、 Miniature probes check the number of steel balls to  
ensure the number of steel balls before assembly completed.

6、 The most stable equipment among the same kind of

equipment industry with a highest processing efficiency reaching around 1.2 seconds.

7、 All components using best quality configurations to ensure

long term working stability of equipments.

Technical parameters :

Applicable range	HDYG01	15-40mm
	HDYG02	35-62mm
Working efficiency		1.5 seconds for one piece
Bearing loading mode		Automatic line
Stamping cover method		or loading tray
		Gas-liquid boosting
Power		cylinder stamping
		220V 50Hz 5A
Air source		0.4MPa
External dimensions		1000 × 650 × 1700mm
Weight		350kg

无锡市惠荣自动化科技有限公司 电话：0510-85200718 传真：0510-85200728

WuXi HuiRong Automation Technology Co., Ltd. 网址：www.huirongat.com 邮箱：huirongat@163.com