

# 不锈钢弯头厂\_弯头\_45度弯头厂

产品名称	不锈钢弯头厂_弯头_45度弯头厂
公司名称	沧州宏禄管道设备有限公司
价格	111.00/套
规格参数	品牌:无 型号:无
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县牛进庄徐杨桥村
联系电话	0317-6857001 13653377301

## 产品详情

不锈钢弯头厂\_弯头\_45度弯头厂 elbow在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°、180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。

弯头是水暖安装中常用的一种连接用管件,用于管道拐弯处的连接，用来改变管道的方向。

其他名称：90°弯头、直角弯、爱而弯、冲压弯头、压制弯头、机制弯头、焊接弯头等。

用途：连接两根公称口径相同或者不同的管子，使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。

弯曲半径小于等于管径的1.5倍属于弯头,大于管径的1.5倍属于弯管. 管道安装中常用的一种连接用管件，连接两根公称口径相同或者不同的管子，使管路做一定角度转弯,公称压力为1-1.6Mpa。 1、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，管件与被连接的管子的钢种是相同的。 2、就是所有的管件都要经过表面处理，把内外表面的氧化铁皮通过喷丸处理喷掉，再涂上防腐漆。这是为了出口需要，再者，在国内也是为了方便运输防止锈蚀氧化，都要做这方面的工作。 3、就是对包装的要求对于小管件，如出口，就需要做木箱，大约1立方米，规定这种箱子中的弯头数量大约不能超过一吨，该标准允许套装，即大套小，但总重量一般不可超过1吨。对于大件y就要单个包装，像24 的就必须单个包装。另外就是包装标记，标记是要注明尺寸、钢号、批号、厂家商标等。 以材质划分 碳钢: ASTM/ASME A234 WPB、WPC 合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911、15Mo3 15CrMoV、35CrMoV 不锈钢:ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H 低温钢:ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6 高性能钢:

ASTM/ASME A860 WPHY 42-46-52-60-65-70

铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氯磺沥，PVC，PPR、RFPP(增强聚丙烯)等。

以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标、德标、日标、俄标等。按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ ；短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（D为弯头直径，R为曲率半径）。若按压力等级来分：大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch

40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中最常用的是STD和XS两种。按照不同形状用途可以分为：沟槽式弯头、卡套式弯头、双承弯头、法兰弯头、异径弯头、呆座弯头、内外牙弯头、冲压弯头、推制弯头、承插弯头、对焊弯头、内丝弯头等。可曲挠弯头卡套式弯头带边弯头快装弯头带座弯头法兰弯头180°弯头双承弯头单承弯头承插弯头异径弯头无缝弯头对焊弯头90°弯头45°弯头组合三通内螺纹弯头冲压弯头、推制弯头、高压弯头耐磨弯头、机械弯头法兰式弯头沟槽式弯头立体弯头外螺纹弯头螺纹弯头专用弯头防水弯头日本标准标准号描述JIS B2311通用钢制对焊管件JIS B2312钢制对焊管件JIS B2313钢板制对焊管件JIS B2316钢制承插焊管件管件执行标准之美国标准：标准号描述ASME/ANSI B16.9工厂制造的锻钢对焊管

沧州宏禄管道设备有限公司|||不锈钢弯头厂\_弯头\_45度弯头厂