

# 包覆机,皓泽曼机械,玻璃包覆机

产品名称	包覆机,皓泽曼机械,玻璃包覆机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:皓泽曼 型号:QH1165
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

## 产品详情

真空覆膜机厂家分析覆膜机出现粘台的原因及排除方法：

- 1、粘合剂选用不当，涂胶量设定不当，配比计量有误。应重新选择粘合剂种类及用量。
- 2、稀释剂中含有消耗NCO基的醇和水，使主剂的羟基不反应。应使用高纯度的醋酸乙酯。
- 3、印刷品表面有喷粉。用干布轻轻拭去。
- 4、印刷品墨层太厚。应增加粘合剂涂布置，增大压力。
- 5、印刷品墨层未干或未彻底干透。应先热压一遍再上胶;选择固体含量高的粘合剂;增加粘合剂涂布厚度;增加烘干道温度等。
- 6、粘合剂被印刷油墨及纸张吸收，使涂覆量不足。应重新配方和设定涂覆量。
- 7、覆膜机塑料薄膜表面处理不够或超过适用期，使处理面失效。应更换塑料薄膜。
- 8、压力偏小、车速较快、温度偏低。应提高覆膜温度和压力，适当降低车速。

覆膜机的使用已经达到一个巅峰，近年来对覆膜机的重视比过去提高了很多，覆膜机产品一旦出现边角粘结不实的现象就会对生产造成很大的影响，为杜绝这种事情发生，我们怎么做好防御措施呢？

首先，如果在比较厚的纸覆膜中出现上述现象，那么它在收卷时一定会产生变形，直径越小就月明显。

如果放覆膜产品边角处被卷曲的纸张顶开，造成的粘结不实，这时候我们就要采取一定措施，要尽量减小边角宽度，保证粘结不实的宽度在覆膜切口范围内，这样才能提高覆膜成品率。

以上内容希望对大家有帮助，如有不解欢迎来电咨询。

预涂型覆膜机是将印刷品同预涂塑料复合到一起的专用设备。

同即涂型覆膜机相比，其最大特点是没有上胶涂布、干燥部分，因此该类覆膜机结构紧凑、体积小、造价低、操作简便有色金属板覆膜机、产品质量稳定性好。预涂型覆膜机由预涂塑料薄膜放卷、印刷品自动输入、热压区复合、自动收卷四个主要部分，以及机械传动、预涂塑料薄膜展平、纵横向分切、计算机控制系统等辅助装置组成。

- 1.印刷品输入部分自动输送机构能够保证印刷品在传输中不发生重叠并等距地进入复合部分，一般采用气动或摩擦方式实现控制，输送准确、精度高，在复合幅面小的印刷品时，同样可以满足上述要求。
- 2.复合部分包括复合辊组和压光辊组。复合辊组由、硅胶加热压力辊压力辊组成。热压力辊是空心辊，内部装有加热装置，表面锻有硬铬，并经抛光、精磨处理；热压辊温度由传感器跟踪采样、计算机随时校正；复合压力的调整采用偏心凸轮机构，压力可无级调节。压光辊组与复合辊组基本相同，即由镀铬压力辊同硅胶压力辊组成，但无加热装置。压光辊组的主要作用是：预涂塑料薄膜同印刷品经复合辊组复合后，表面光亮度还不高，再经压光辊组二次挤压，表面光亮度及粘合强度大为提高。
- 3.传动系统传动系统是由计算机控制的大功率电机驱动，经过一级齿轮减速后，通过三级链传动，带动进纸机构的运动和复合部分及压光机构的硅胶压力辊的转动。压力辊组在无级调节的压力作用下保持合适的工作压力。
- 4.计算机控制系统计算机控制系统采用微处理机，硬件配置由主机板、数码按键板、光隔离板、电源板、步进电机功率驱动板等组成。