

渣浆泵配件轴承,渣浆泵配件,福阳泵业多图

产品名称	渣浆泵配件轴承,渣浆泵配件,福阳泵业多图
公司名称	河北福阳泵业有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:福阳 型号:CG1413
公司地址	安国市石佛镇南章村新华区75号
联系电话	15130307676

产品详情

如何延长渣浆泵易损配件的寿命

随着渣浆泵的普遍应用，渣浆泵的寿命成为大家担心的一个问题

渣浆泵的使用寿命主要看渣浆泵易损配件的寿命

如何提高泵易损配件的寿命呢？

主要通过以下途径来实现：

一、叶轮和压力室设计参数的选取

提高压水室寿命的有效途径之一，这种方法在低转速泵上是特别合理的

就是设计压水室过流部分要有较大的通过能力

即将较佳工作状态移向大于额定流量一侧

同时增加压水室断面尺寸，即降低流速

并且应该在保障流道尽可能少磨损的合理状态下使用渣浆泵。

车间展示

渣浆泵配件按照磨损性质可以分为以下几点：

1、冲蚀

渣浆泵在运行的过程中，其渣浆中带有的固体颗粒，以一定的速度对过流件的表面进行冲击摩擦，导致过流件过磨损。通过分析，冲蚀磨损机理主要是切割磨损、变形磨损以及切削加变形磨损三种。

2、气蚀

渣浆泵在运行过程中，过流件叶轮进口靠后这部分区域，因某种原因，抽送液体的压力下降到当时温度下的汽化压力时，液体在该地方开始汽化，产生蒸汽，形成气泡，然而，这些气泡随着液体逐步向前运动，达到某高处时，会使气泡急剧的缩小，以至暴灭。这时气泡开始凝结，液体质点以高速充填孔隙，并对其金属表面产生强烈的冲击。因此，金属表面受到冲击以至剥落，导致材料流失。

3、腐蚀

渣浆泵输送的介质具有一定的酸碱度，会与其泵过流件产生腐蚀磨损现象，在两者共同的作用下，造成材料流失。

一般来说，渣浆泵配件叶轮可以分为三种型式：径流式、混流式、轴流式。径流式叶轮比转速较小，扬程提升主要通过离心力；混流式叶轮比转速较大，扬程提升一部分靠离心力，一部

分靠轴向力；轴流式叶轮比转速进一步增大，扬程提升则主要靠轴向力。一个比转速大于10000(美制单位)的轴流渣浆泵提升扬程只通过轴向力。

径流叶轮一般用于小流量高扬程泵，而轴流叶轮用于高流量低扬程

渣浆泵配件叶轮的分类

渣浆泵配件-叶轮是渣浆泵的重要组成部件

主要的渣浆泵配件还有护套、护板、渣浆泵轴、轴封等

叶轮是渣浆泵的做功零件，依靠它高速旋转对液体做功而实现液体的输送

是渣浆泵的重要零件之一。

成功案例