

供应酸性条件下去除铝离子树脂

产品名称	供应酸性条件下去除铝离子树脂
公司名称	孝感市科海思环保工程有限公司
价格	1.00/升
规格参数	品牌:杜笙 型号:T-62MP 树脂功能:铝阳极反应等去除铝离子
公司地址	孝感市城站路百佳宏业2栋1单元708室
联系电话	0712-2108797 13003804421

产品详情

Tulsion T-62 MP
ISO-9001/ISO-14001/OHSAS-18000

催化剂级强酸型核子级离子交换树脂用于铝阳极反应除铝

Tulsion T-62 MP 是催化剂级别强酸型阳离子交换树脂。凭借其大孔的特性，而允许快速反应物扩散到其内部。Tulsion T-62 MP 的大表面积能够使大量的催化剂位点参与到催化反应中去。这将有助于催化反应更快更好的运行。它具有优良的机械强度，耐磨性和对较高温度，氧化性，溶剂等的适应性。

Tulsion T-62 MP 特别适用于用氢离子做催化剂的有机化学反应中，代替H₂SO₄或者HCl等矿物质酸，以及在酸性条件下去除铝离子等。

典型特性 (TYPICAL CHARACTERISTICS) : Tulsion T-62 MP

型式/Type

大孔强酸性阳离子交换树脂/Macroporous Strong acid cation exchange resin

主体结构/Matrix structure 聚苯乙烯共聚物/Polystyrene copolymer

官能基/Functional group 核子级磺酸基/Nuclear sulphonic

物理型式/Physical form 球状/Spherical beads

离子型式/Ionic form	氢/Hydrogen
目数/Screen size mesh	16 – 40 US Mesh
粒径分布/Particle size	0.42 to 1.2 mm
H+浓度/H+ Ion concentration	4.8 meq/dry gm
湿度/Moisture content	1%
允许温度/Temperature Stability	130

操作条件特性 (TYPICAL OPERATING) : Tulsion T-62 MP

树脂床高度/Resin bed depth
800 mm

最大流速/Maximum service flow 30 m/hr/m

逆洗膨胀空间/Backwash expansion space 40 - 75%

逆洗流速/Backwash flow
8 - 10 m/hr/m

再生剂/Regenerant HCl/ H2SO4

再生程度/Regeneration level 50 - 200 g HCl/l , 200 - 250
g/l H2SO4

再生剂浓度/Regenerant concentration 5-8% HCl , 3-4% H2SO4

再生流速/Regenerant flow rate 3- 5 m/hr/m

再生时间/Regenerant time 20- 60 min

冲洗流速/Rinse flow rate : 慢/Slow 再生流速/At regeneration flow rate

快/Fast 工作流速

冲洗量/Rinse Volume 3- 5 m/m

测试 (TESTING) : Tulsion T-62 MP

离子交换树脂的抽样和测试是按标准的测试程序，即ASTMD - 2187和IS - 7330，1998.

包装 (PACKING) : Tulsion T-62 MP

Super Sack

1000 lit

Super Sack

35 cft

MS drums

180 lit.

MS dums

7 cft

HDPE lines Bags

25 lit.

HDPE lines Bags

1 cft

For Handling, Safety and Storage requirements please refer to the individual Material Safety Data Sheets available at our offices. The data included herein are based on test information obtained by Thermax Limited. These data are believed to be reliable, but do not imply any warranty or performance guarantee. Tolerances for characteristics are per BIS/ASTM. We recommend that the user should determine the performance of the product by testing on his own processing equipment.

For further information, please contact: :