

臭氧报警器 臭氧检测报警器 气体臭氧检测仪

产品名称	臭氧报警器 臭氧检测报警器 气体臭氧检测仪
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	面议
规格参数	检测气体:臭氧 检测范围:0-100PPM 分辨率:1PPM
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

臭氧报警器 臭氧检测报警器 气体臭氧检测仪

臭氧气体探测器是我公司根据多年行业应用的基础上自主研发的在线式臭氧气体监测设备，采用进口催化燃烧式传感器或者进口红外传感器，具有极好的灵敏度和出色的重复性；适宜工厂应用的LCD液晶实时显示泄漏气体的浓度值，超过预设报警点立即启动声光报警信号或驱动排风系统；国际标准4-20mA信号可直接接入工厂DCS系统，RS485数字信号与工厂上位机连接；两组继电器，可控制外围设备（风机，阀门等）；仪器采用嵌入式微控制技术，操作简单，功能齐全，可靠性高，整机性能居国内领先水平。

（咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到，价格波动以电询为准）

（咨询电话：王经理0533-6725685，18678129224，QQ: 1685057031）

（臭氧报警器网站：<http://www.boanbaojingqi.com/chanpin/ydqtbjq/340.html>）

技术参数：检测气体：臭氧 检测范围：0-100PPM 分辨率：1PPM 检测原理：电化学式气体传感器
采样方式：自然扩散式 防爆等级：Exd CT6 使用寿命：1.5-2年
电 源：探测器：DC24V ± 25%；控制器：220V

输出：三线制（4~20）mA；四线制：RS485 环境温度：-40 ~ 70 相对湿度：<95%
压力限制：86kPa~106kPa 使用电缆：分线式：1.5mm²×3；总线式：1.5mm²×4 传输距离：1000m
重量：1500g 安装方式：固定支架、管装、墙壁装 安装螺纹：1/2G内螺纹

臭氧报警器是一款用来检测臭氧浓度的安全仪器，可实现臭氧浓度的现场检测、现场显示与声光报警。固定式臭氧报警器主要由气体探测器和气体控制器两部分组成，气体探测器也可单独使用，只需要提供24V供电即可。臭氧报警器由气体探测器和气体控制器组成，气体探测器安装在检测现场，实施臭氧浓度检测，气体控制器对气体探测器产生的数字信号，进行采样，经过内部单片机的数据处理后，能实时显示探测器的浓度、状态(声光报警)、物理地址等信息，并输出控制信号，具备完善的故障自检功能。

淄博博安器材产品售后服务：

1、保用期

凡本公司出售的产品保用期为12个月，自出售日起一年内因产品自身条件、材料及工艺造成的品质问题，本公司免费维修；

2、保用期后的服务

凡本公司出售的产品保用期过后仍负责对产品的修理，部分费用客户自理，以保证客户的利益。