

南阳模锻铁垫板工厂

产品名称	南阳模锻铁垫板工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

南阳模锻铁垫板工厂 客专线系列高速道岔按号码分为12号、42号和62号(其中号道岔按速度分为250km/h和350km/h两种);按轨下基础类型分为有砟道岔和无砟道岔两种,其中无砟道岔采用混凝土岔枕和道岔板基础时,道岔基本相同,不再区分其中,C型挡块可直接按设计施工(先施工底座侧面部分),D型挡块需设过渡型(以保证铺轨机械的通行需要)

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一,在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求,求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种:锻造、铸造、轧制,根据不同的客户需要加工定制。轨下胶垫的刚度,不只是单指一定荷载范围的标称静刚度值(即静荷载10~50kN间的刚度值),还有要把握荷载范围(荷载值、荷载振幅)、动态荷载(频率变化)、温度变化、时效(老化)变化等实际轨道的特性,亦即有效刚度的低刚度化

无缝线路是由许多标准长度的钢轨焊接成一定长度的长钢轨线路,是轨道结构现代化的标志 根据螺栓长度不同而制定螺母转角法安要求是为了确保螺母旋转一定的角度之后,握距长的螺栓的紧固轴力不小于要求范围下限,而握距小的螺栓不至于拧断,同时紧固轴力不超过要求范围的上限C : 0.15%Mn : 1.026%Si : 0.576%P < 0.006%S < 0.007% 2.紧固扣压件和铁垫板的部件 对于不分开式扣件,为同一套紧固件,通常为螺旋道钉和预埋于轨枕中的套管,对于分开式扣件,为两套不同的紧固件,紧固扣压件的通常为T形螺栓和螺母,紧固铁垫板的通常为锚固螺栓和预埋套管

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备,以确保我们所有的铁垫板产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。