

一氧化碳安全防护报警器 一氧化碳泄露报警系统

产品名称	一氧化碳安全防护报警器 一氧化碳泄露报警系统
公司名称	淄博博安安防设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	检测气体:一氧化碳 检测范围:0-1000PPM/0-2000PPM 分辨率:1PPM/0.1PPM
公司地址	山东省淄博市淄川区松龄路街道办事处
联系电话	0533-6725685 18678129224

产品详情

一氧化碳安全防护报警器 一氧化碳泄露报警系统

固定式一氧化碳气体探测器报警器，是我公司采用先进的进口传感器，结合多年来从事气体检测探头研制的经验而开发出的新产品。它可以广泛应用于冶金、石油、石化、化工、轻工、焦化、市政、煤气、制药、污水处理及许多特殊行业和领域。一氧化碳气体探测器可输出4~20mA标准信号，RS485、Modbus_RTU，可远距离传输，可直接进入DCS系统，探头具有灵敏度高、反应迅速、寿命长、极化时间短等特点，处于国内同类产品领先水平。

(咨询请直接拨打电话或者QQ，请不要留言，留言看不到，价格波动以电询为准)

(咨询电话：王经理18653308764，18678129224，QQ: 1685057031)

(一氧化碳报警器网站：<http://www.boanbaojingqi.com/chanpin/ydqtbjq/89.html>)

技术参数：检测气体：一氧化碳 检测范围：0-1000PPM/0-2000PPM 分辨率：1PPM/0.1PPM
检测原理：电化学式气体传感器 采样方式：自然扩散式 防爆等级：Exd CT6 使用寿命：1.5-2年 材质：压铸铝 电源：探测器：DC24V ± 25%；控制器：220V 输

出：三线制（4~20）mA；四线制：RS485 环境温度：-40 ~ 70 相对湿度：<95% 压力限制：86kPa~106kPa 使用电缆：分线式：1.5mm²×3；总线式：1.5mm²×4 传输距离：1000m 重量：1500g 安装方式：固定支架、管装、墙壁装 安装螺纹：1/2G内螺纹

一氧化碳安全防护报警器当空气中有被测气体或液体挥发时，气体探测器即产生与空气被测气体浓度成正比的电信号，该信号传给控制器，控制器经处理后显示出被测气体浓度。当被测气体浓度达到或超过设定值时，控制器即发出声、光报警信号并输出有关控制信号、启动相应控制装置，从而避免重大事故的发生。

一氧化碳安全防护报警器原理：安装在现场的气体探测器由气体控制器供电工作。当发生气体泄漏时，气体探测器中的传感器将泄漏量转换成相应的电压信号输出，电压信号经气体探测器的处理之后上传至气体控制器，控制器接收之后将数据解析并显示于屏幕上。当浓度达到设定的动作值时，控制器发出报警并驱动外接设备。

淄博博安器材产品售后服务：

1、保用期

凡本公司出售的产品保用期为12个月，自出售日起一年内因产品自身条件、材料及工艺造成的品质问题，本公司免费维修；

2、保用期后的服务

凡本公司出售的产品保用期过后仍负责对产品的修理，部分费用客户自理，以保证客户的利益。