

破碎机板锤磨损的原因 厂家直销破碎机板锤

产品名称	破碎机板锤磨损的原因 厂家直销破碎机板锤
公司名称	巩义市开元机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州巩义市白河东站
联系电话	86-037164128938 18937112666

产品详情

破碎机配件、破碎机板锤、锤头、反击破板锤、破碎机厂家、矿山选矿设备质量达标企业河南省开元机械设备有限公司

造成反击式破碎机板锤磨损的原因主要有两个：一是板锤生产过程中材质的选择不当。板锤常用材质是高锰钢，其韧性好、强度高、工艺好，并且也有一定的硬度，在反击式破碎机工作中因受到较大应力和冲击作用，其表面层会产生硬化，增加其表面的硬度。但是在实际运用中，由于受到的冲击力和应力的作用不够，使得表面硬化不够，无法将耐磨性得到很好地发挥。二是板锤的结构的选择不当。板锤的结构形式有很多，并且材质相同的情况下，有效磨损量和磨损面多的使用寿命会比较长。

有问题的发生就会有解决的办法，而针对反击式破碎机板锤磨损严重的处理措施有以下两方面：一是选用耐磨性好的材质，可以选用低碳的合金钢、高烙铸铁等。高烙铸铁具有很强的耐磨性，但其韧性也比较低，因此，为了降低磨损的可能性，可在高锰钢板锤中加入一层高烙铸铁来增加板锤的耐磨性。而低碳的合金钢具有硬度高，韧性好等特点，并且在相同的工作条件下，其寿命要比高锰钢板锤高出一倍。二是可以在条件和工艺允许的情况下，选择有效磨损量大、磨损面多的板锤，延长板锤的使用寿命。

板锤的磨损是反击式破碎机失效的主要表现形式，针对反击式破碎机磨损严重的处理措施不仅可以保障反击式破碎机的正常工作，还能有效的延缓板锤的使用寿命，降低生产成本，所以，用户在反击式破碎机的实际生产使用过程中要多加留意