供应压球机_压球机_华中机械多图

产品名称	供应压球机_压球机_华中机械多图
公司名称	巩义市站街华中机械设备厂
价格	100.00/件
规格参数	品牌:华中机械 型号:EZ1094
公司地址	巩义市站街镇南岭路7号
联系电话	86 0371 85613760 13838136730

产品详情

压球机安装及注意事项

主机（机械成型）

开机前应检查电器各部是否正常。检查两辊的模孔对正否，如不对正，打开齿轮护罩，松开被动齿轮上调整盘上的六条螺丝，正反转动被动辊使两辊模孔对正后，上紧螺丝为好。工作辊间距应保持在0.4－0.7 mm之间，如有太大过小，可松动被动辊，轴承合和拉丝，对其进行调整，调好后，上紧螺丝和拉丝。

开始生产后成品，检查双辊上工作面是否配合，如出现误差，可拆掉在大齿轮护罩，松动被动辊齿轮外圈螺丝进行调整。

压球机操作标准

型煤压球机成球强度是保证洁净型煤在存储运输中不破碎的重要因素，因此型煤压球机好坏的一个重要的判断标准就是型煤压球机压出的型煤的强度如何。但是型煤压球机的成球强度除了要购买质量好的型煤压球机之外，还与许多因素有关，那么如何提高型煤压球机硬度呢？压球机厂家总结了以下几种方法，供型煤生产企业参考：

如何让型煤压球机的成球强度符合标准？

1.选择合适的型煤粘合剂，在选用型煤原料后，型煤厂家一定要进行型煤粘合剂的实验，合适的型煤粘合剂，是型煤成球强度的有效保证。

2.原煤的干湿程度、一般在型煤生产中都会添加适量的水分、水分可以起润滑剂作用，降低成型系统的

内摩擦力，提高型煤的机械强度。如果采用亲水性粘结

剂成型，适量水分会预先润湿粒子表面，从而有利于粒子间相互粘结。比较适宜的成型水分一般为10%-15%；

如果采用疏水性粘结剂成型，则水分会降低粘结剂的效果，故此时一般控制物料的水分在4%以下。总之，物料水分应根据实际情况灵活掌握，将其控制在一个范围

内。

3.型煤原料的破碎工序在整个型煤生产工艺流程中显得尤为重要，破碎后的物料粒度级配比是否合理也决定了最终型煤产品质量的优劣，型煤生产一般要求物料粒度在≤3mm，所以在型煤生产中选择什么样的粉碎机是要考虑的一个重要问题。

4.型煤生产中型煤生产原料的配置比例很重要、搅拌中的均匀程度也非常重要，直接影响到型煤压球机的成球强度，所以选择合适的型煤搅拌机和轮碾机也是非常重要的一个环节。

以上四点，是型煤原料在进入型煤压球机前应该注意的几点非常重要的问题，是提高型煤压球机型煤成型的有利保证，可以让型煤压球机的成球更坚固更不易破碎，从而方便后期的使用和运输。

干粉压球机生产的球团形状决定了物料的使用燃烧是否完全或冶炼中的透气性能，它在整个工艺中占据重要因素。在干粉压球机实际使用中，球团的形状越近似不规则形状，像块煤那样，它的燃烧透气性就越好，燃烧就更完全。如果球团形状属于多棱多边形，按技术理论推算，它的接触面及翘角多，容易形成构架，在燃烧及冶炼中自然性好，但是在加工模具中难度比较大，很多企业工艺加工搞不了，因此市场大多以园形为主。

我厂在科技攻关及合金轧辊的研制生产过程中，工艺采用精密铸造一次成形，材料采用镍、铬、锰、钼、钛等多种合金材料，具有强度高、韧性好、耐磨性能好，等显著特点。解决了轧辊不耐磨的老难题，机型从小到大完全装配使用合金耐磨方形多棱球轧辊。使用户生产出的产品更加便于应用。