

UNS N08904圆钢焊丝

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | UNS N08904圆钢焊丝 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

904L镍合金 (UNS N08904/W.Nr.1.4539) 904L

化学性能:镍 : 23-28铬 : 19-23钼 : 4-5铜 : 1-2铁 : 余量碳 : 0.02锰 : 2硅 : 1磷 : 0.045硫 : 0.035904L

机械性能:密度 : 8.0 g/cm³熔点 : 1300-1390 904L常温下合金的机械性能的值:抗拉强度Rm

N/mm² : 490屈服强度RP0.2N/mm² : 216延伸率A5 % : 35此合金具有以下特性 : 904L是一种含炭量很低的高合金化的奥氏体不锈钢。该钢是为腐蚀条件苛刻的环境所设计的。最初该合金是为在稀HCl酸中抗腐蚀而开发的。这一特性经多年的实际应用已被验证是很成功的。现在904L在许多中已被标准化,且已被审定可用于制造压力容器。904L合金与常用的CrNi奥氏体钢一样,具有良好的抗点腐蚀和缝隙腐蚀的能力、很高的抗应力腐蚀破裂的能力、良好的抗晶间腐蚀能力、良好的可加工性和可焊性。热锻时加热温度可达1180摄氏度,停锻温度不小于900摄氏度。此钢热成型可在1000--1150摄氏度进行。该钢的热处理工艺为1100--1150摄氏度,加热后快冷。此钢虽可采用通用的焊接工艺进行焊接,但是最恰当的焊接方法是手工电弧焊和钨极氩弧焊。当采用手工电弧焊焊接不大于6毫米板材时焊条直径不大于2.5毫米;当板厚大于6毫米时焊条直径小于3.2毫米。当焊后需热处理时,可以在1075--1125摄氏度加热后快冷进行处理。用钨极氩弧焊焊接时的填充金属可用同材焊条,焊后焊缝须经酸洗,钝化处理。金相结构904L是完全奥氏体组织,与一般含钼量高的奥氏体不锈钢相比,904L对铁素体和相的析出不敏感。耐腐蚀性由于904L碳含量是很低的(0.020%),因此在一般热处理和焊接的情况下,不会有碳化物析出。这样了一般热处理和焊接后出现在的晶间腐蚀的危险。由于高的铬镍钼含量,并且添加了铜元素,因此904L即使在还原性环境中,如HCl酸和中也可以被钝化。高的镍含量使其在活性状态下也有较低的腐蚀速度。在0~98%的浓度范围内纯HCl酸中,904L的使用温度可高达40摄氏度。在0~85%浓度范围内的纯磷酸中,其抗腐蚀性能是非常好的。在湿法工艺生产的工业磷酸中,杂质对抗腐蚀性能有很强影响。在所有各种磷酸中,904L抗腐蚀性优于普通的不锈钢。在强氧化性的中,904L与不含钼的高合金化的钢种相比,抗腐蚀性能较低。在中,904L的使用仅限于较低浓度1-2%。在这个浓度范围。904L的抗腐蚀性能好于常规不锈钢。904L钢具有很高的抗点腐蚀能力。在氯化物溶液中其抗缝隙腐蚀能力也是很好的。904L的高镍含量,降低了在麻坑和缝隙处的腐蚀速度。普通的奥氏体不锈钢在温度高于60摄氏度时,在一个富氯化物的环境中对应力腐蚀可能是敏感的,通过提高不锈钢的镍含量,可以降低这种敏化性。由于高的镍含量,904L在氯化物溶液,浓缩的氧化性溶液和富硫化的环境中,具有很高的抗应力腐蚀破裂能力。应用范围应用领域有:904L合金是一种多用途的材料,在许多工业领域都能应用:1.石油、石化设备,如石化设备中的反应器等。2.HCl酸的储存与运输设备,如热交换器等。3.发电厂烟气脱硫装置,主要使用部位有:吸收塔的塔体、烟道、档门板、内件、喷淋系统等。4.有机酸处理系统中的洗涤器和风扇。UNS N08904 当您有项目要采购材料的时候,且对我公司产品有兴趣,欢迎您对我公司进行询价,为了所

询价格准确合理，请您务必提供下述技术要求：

1. UNS N08904 交货状态：锻造、铸态、退火态、固溶态、时效态等等；
2. UNS N08904外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；
3. UNS N08904 尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定尺、标准尺寸；
4. UNS N08904质量标准：GB、HB、GJB、AMS、GB、T、ASTM、ASME、JIS、JS、DIN、EN其它；
5. UNS N08904产品分类:棒材