

澳标槽钢AS300重型机械零部件

产品名称	澳标槽钢AS300重型机械零部件
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	型号:全规格、全尺寸 执行标准:欧标、美标、英标、日标、澳标、德标 用途:铁塔、钢结构、机械制造
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

澳标槽钢AS300重型机械零部件 美标型钢：借鉴先进技术，开发研制的FH-LH8磷化液和FH-RR润滑剂产品是集多种工艺、多种技术于一身的高科技复合产品，是针对冷积压、冷拉拔行业研制开发的专用磷化、润滑产品。该磷化液、润滑剂的使用操作方便、调整简单、中温使用、用量少、处理面积大、成本低，形成的磷化膜、吸附的润滑膜致密、均匀，磷化膜附着力好，耐蚀力强，而且一个润滑工艺可以取代传统的皂化和硼化两种工艺，解决生产效率低、拉拔速度慢和磨具使用寿命短等问题，其吸附量的多少还可随意控制防锈漆可保护金属表面免受大气、海水等的化学或电化学腐蚀的涂料。

美标角钢A36/A572GR50规格表：美标角钢65x65x6-5.91 美标角钢65x65x8-7.66 美标角钢70x70x6-6.38

美标角钢75x75x6-6.85 美标角钢75x75x9-9.96 美标角钢100*75*7-9.32 美标角钢100*75*8-10.6

美标角钢100*75*10-13 美标角钢125*75*8-12.2 美标角钢130x130x12-23.4 美标角钢130x130x15-28.8

美标角钢150*90*9-16.5 美标角钢150*90*12-21.6 美标角钢150*100*10-18.79 美标角钢150*150*12-18.79

美标角钢150*150*15-18.79 美标角钢A36：为了增加咬入性，大型穿孔轧辊一般在入口锥上加工有深度为0.8~1.2mm的网状花纹。综合厂家的材质选择及使用情况，笔者认为：穿孔机轧辊选用铸造50Mn、60CrMnMo等中碳合金钢材质较合适，一是具有较好的强度及耐磨性，二是适用于轧制各种材质钢管。硬度控制在HB200-240较合理。3轧管机毛管轧制是热轧无缝钢管生产的主要变形工序，其作用是使毛管壁厚接近或达到成品管壁厚，和消除毛管在穿孔过程中产生的纵向壁厚不均，另外还可提高荒管内外表面质量，控制荒管外径和圆度。 澳标槽钢AS300重型机械零部件